



# PAVI.SOL FINISH

Finitura poliuretana  
bicomponente per la  
protezione di supporti  
decorativi



konstruktive • **leidenschaft**



Strada Spartafino, 2  
12016 Peveragno (CN)



ph. +39 0171 38.38.00  
Fax +39 0171 33.93.95



info@vimark.com  
www.vimark.com



## DESCRIZIONE

**PAVI.SOL FINISH** è una finitura poliuretanica bicomponente in veicolo solvente, per la protezione e finitura di supporti decorativi o rivestimenti in resina.

Il prodotto genera uno strato protettivo uniforme unito ad elevate proprietà meccaniche e di ancoraggio ai supporti, buone resistenze all'abrasione, ai solventi, agli agenti atmosferici e nei confronti dell'alcool etilico.

**PAVI.SOL FINISH** è disponibile con due differenti aspetti estetici finali: lucido e satinato.

Può essere utilizzato per la protezione e finitura di superfici verticali e orizzontali ottenendo una superficie resistente, perfettamente lavabile e detergibile e con minor ritenzione dello sporco.

## COMPOSIZIONE

**PAVI.SOL FINISH** è un formulato bicomponente di dispersioni poliuretaniche in solvente alifatico.

## MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti devono essere sani, consistenti, esenti da polveri e da parti instabili. Le superfici devono essere asciutte ed esenti dai fenomeni di umidità di risalita capillare. Lavare bene e rimuovere eventuali residui di polvere, olio, grasso dalle superfici. Prima di procedere con la posa del **PAVI.SOL FINISH**, il supporto deve essere preparato mediante una leggera carteggiata del supporto per favorire l'adesione della finitura.

### FINITURA

Prima della miscelazione è importante che il prodotto venga lasciato acclimatare alle condizioni di temperatura a cui verrà applicato.

Versare completamente i due componenti A e B in un unico contenitore e miscelare mediante trapano elettrico, avendo cura di emulsionare perfettamente i due componenti. Miscelare il prodotto fino ad ottenere un prodotto fluido ed omogeneo.

Il prodotto così preparato può essere applicato facilmente sul supporto opportunamente preparato, mediante rullo di Perlon a pelo corto, incrociando il senso delle rullate fra le mani. Operare in modo tale che il bordo del rullo vada a sovrapporsi ad una rullata precedente ancora fresca, altrimenti il sormonto delle rullate potrebbe essere visibile (accumulo di prodotto), lasciando un pavimento a strisce.

La sovra-applicazione deve essere effettuata tra le 12 e le 36 ore successive alla posa dello strato precedente. Oltre il tempo massimo di ricopertura, è necessario effettuare una nuova carteggiata del supporto prima di applicare lo strato di finitura poliuretanica.

Evitare la posa di film troppo spessi in un unico strato applicativo, ma arrivare allo spessore o resa consigliata con due o tre passaggi consecutivi. La generazione di film troppo spessi porterebbe a ritardi nello sviluppo delle caratteristiche fisiche e meccaniche finali del prodotto, con particolare essiccazione in profondità e sensibilità all'acqua.

## CONSUMO INDICATIVO

*Finitura lucida:* 0,10-0,15 kg per m<sup>2</sup> per mano.

*Finitura satinata:* 0,15-0,20 kg per m<sup>2</sup> per mano.

## COLORE

Trasparente





**CONFEZIONE**

Confezione A+B 1,0 kg (lucido e satinato)  
Confezione A+B 5,0 kg (lucido)  
Confezione A+B 4,0 kg (satinato)

**CONSERVAZIONE**

12 mesi in imballo originale integro ed al riparo dal gelo.

**AVVERTENZE**

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C o superiori a + 35°C, in presenza di forte vento, pioggia e sotto l'azione diretta del sole.  
Proteggere le superfici dalla rapida essiccazione dovuta a forte vento e pieno sole o dalla pioggia.  
Non applicare su supporti soggetti ad umidità di risalita capillare.  
Evitare l'applicazione con umidità relativa ambientale superiore a 70%.  
Rispettare le condizioni di temperatura e umidità ambientali.  
Rispettare i tempi minimi e massimi di sovra-applicazione.  
Non miscelare mai il prodotto alla fine del pot-life.  
Il prodotto risulta asciutto al tatto 12-14 ore dopo la sua applicazione in condizioni ambientali normali. Le superfici così trattate sono calpestabili dopo 24 ore.  
Il grado di brillantezza del prodotto (lucido o satinato) è influenzato dalla temperatura del materiale, umidità ambientale, temperatura di applicazione e porosità del supporto. Il monitoraggio di tutti questi parametri consente di ottenere il corretto grado di brillantezza del prodotto.

**DATI PRODOTTO  
FINITURA LUCIDA**

<i>Aspetto</i>	liquido
<i>Colore</i>	trasparente
<i>Residuo secco (A+B)</i>	51% p/p
<i>Peso specifico (A+B)</i>	0,95 -1,00 g/ml
<i>Viscosità</i>	30-40 mPa
<i>Rapporto miscela</i>	A 100 : B 27 p/p
<i>Tipologia di legante</i>	resine poliuretatiche alifatiche in veicolo solvente
<i>Temperatura minima di applicazione</i>	+ 7°C
<i>Temperatura massima di applicazione</i>	+ 35°C
<i>Umidità relativa ambientale</i>	< 60%
<i>Pot-life</i>	> 2 ore a + 35°C 3 ore a + 25°C > 6 ore a +7°C
<i>Tempo di essiccazione superficiale o al tatto</i>	3,5-5,5 ore a +35°C e 50% U.R. 8-10 ore a +25°C e 50% U.R. 24-28 h ore a +7°C e 50% U.R.
<i>Tempo minimo di sovra-applicazione</i>	12 ore
<i>Tempo massimo di sovra-applicazione</i>	36 ore
<i>Pulizia degli attrezzi</i>	detergenti neutri subito dopo l'uso
<i>Aspetto del film</i>	lucido

**DATI PRODOTTO  
FINITURA  
SATINATA**

<i>Aspetto</i>	liquido
<i>Colore</i>	trasparente
<i>Residuo secco (A+B)</i>	65% p/p
<i>Peso specifico (A+B)</i>	1,05 g/ml





<i>Viscosità</i>	150 ± 30 mPa (Spindle 1, rpm 30)
<i>Rapporto miscela p/p</i>	100 parti A + 33 parti B
<i>Tipologia di legante</i>	resine poliuretaniche alifatiche in veicolo solvente
<i>Temperatura minima di applicazione</i>	+ 10°C
<i>Temperatura massima di applicazione</i>	+ 35°C
<i>Umidità relativa ambientale</i>	< 60%
<i>Pot-life</i>	> 25' minuti a +35°C > 40' minuti a +25°C > 60' minuti a +10°C
<i>Tempo di essiccazione superficiale o al tatto</i>	6-8 ore a +35 °C e 50% U.R. 12-14 ore a +25 °C e 50% U.R. 20-24 ore a +10 °C e 50% U.R.
<i>Tempo minimo di sovra-applicazione</i>	12 ore
<i>Tempo massimo di sovra-applicazione</i>	36 ore
<i>Resistenza all'abrasione</i>	< 50 mg TABER mola CS-17-1000 giri – UNI 8298-9 1000 g di peso
<i>Pulizia degli attrezzi</i>	detergenti neutri subito dopo l'uso
<i>Aspetto del film</i>	satinato
<b>VOC</b>	
<i>Categoria</i>	Pitture bicomponenti reattive per specifici usi finali (BS/j)
<i>Limite COV categoria</i>	500 g/l (2010)
<i>Contenuto massimo COV prodotto</i>	500 g/l

**NOTE**

**Prodotto ad uso professionale.** I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il nostro obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web [www.vimark.com](http://www.vimark.com).

