



Beschreibung

Montagezylinder VARIZ® sind formgeschäumte Zylinder aus EPS mit hohem Raumgewicht. Der umlaufende 20 mm Raster gibt den genauen Sägeschnitt vor. Sie sind in zwei verschiedenen Durchmessern erhältlich.

Abmessungen

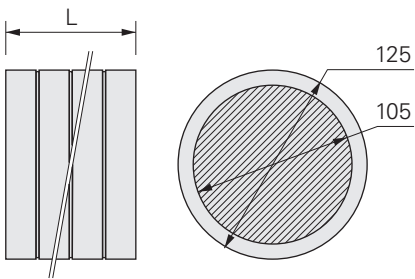
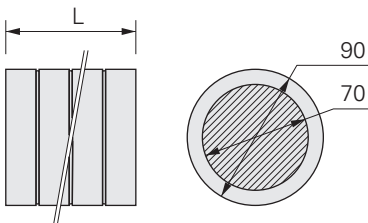
- Durchmesser: 90 / 125 mm
- Nutzflächen Durchmesser: 70 / 105 mm
- Länge L: 1000 mm
- Raumgewicht: 140 kg/m³

Description

Fixation cylinders VARIZ® are form-foamed cylinders made of EPS with a high volumetric weight. The all-round 20 mm pitch pattern specifies the saw groove. They are available in two different diameters.

Dimensions

- Diameters: 90 / 125 mm
- Useful surface diameters: 70 / 105 mm
- Length L: 1000 mm
- Volumetric weight: 140 kg/m³



Anwendungen

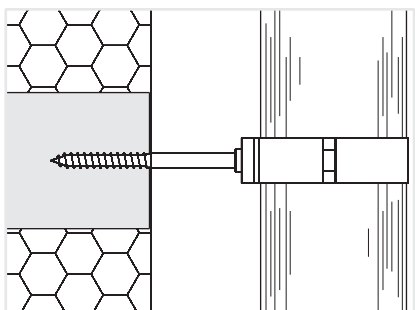
Dank der zähen Elastizität des Hartschaums sind Montagezylinder VARIZ® besonders geeignet für wärmebrückenfreie Fremdmontagen in Wärmedämmverbundsystemen aus expandiertem Polystyrol (EPS) und Steinwolle (SW). Zudem eignen sie sich als Druckunterlage für mittel-schwere Lasten. Für die Verschraubung in den Montagezylinder VARIZ® eignen sich Holz- oder Blechschrauben, sowie solche mit zylindrischem Gewinde und grosser Steigung (Rahmenschrauben).

Wärmebrückenfreie Fremdmontagen sind möglich, z.B. bei:

Applications

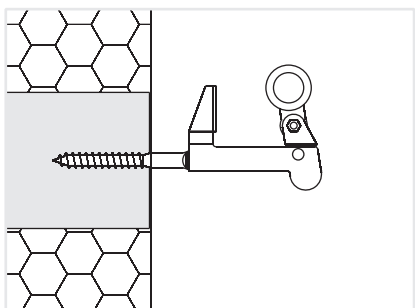
Due to the tough elasticity of the rigid foam, fixation cylinders VARIZ® are especially suitable as backings for heat bridge-free, alien fixations in thermal insulation composite systems of expanded polystyrene (EPS) and rock wool (SW). Furthermore, they may also be used as pressure pads for medium-heavy loads. Wood or sheet metal screws are suitable for the screw connections in fixation cylinder VARIZ®, likewise, screws with cylindrical threads and larger pitch (frame screws).

Heat bridge-free alien fixations are possible, e.g. by:



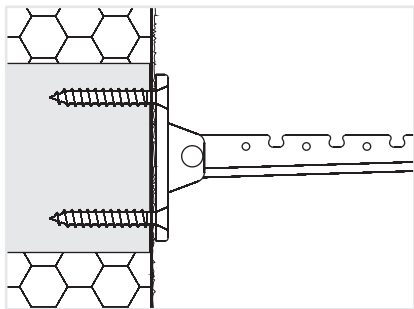
Rohrschellen mit Holzgewinde
für Dachwasserabläufe

Pipe clamps with wooden thread
for rain-water downpipes



Rückhalter und Vorreiber mit Holzgewinde
für Fensterläden

Retainer and shutter catch with wooden thread
for window shutters

**Kleiderbügelträger**

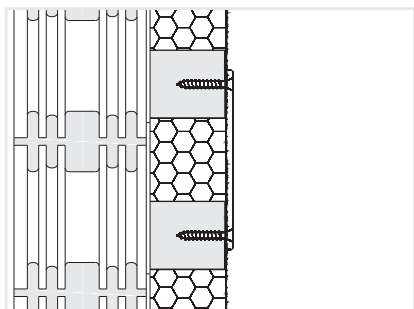
Verschraubung mit Holz- oder Blechschrauben, sowie solche mit zylindrischem Gewinde und grosser Steigung (z.B. Rahmenschrauben).

Schraubendurchmesser: min. 5 mm
Setztiefe: min. 60 mm

Coat-hanger rails

Screw attachment with wood or sheet metal screws, as well as screws with a cylindrical thread and large pitch (e.g. frame-screw).

Screw diameter: min. 5 mm
Set depth: min. 60 mm

**Werbetafeln**

Verschraubung mit Holz- oder Blechschrauben, sowie solche mit zylindrischem Gewinde und grosser Steigung (z.B. Rahmenschrauben).

Schraubenwahl in Abhängigkeit des Gewichts der Werbetafel.

Advertising signs

Screw attachment with wood or sheet metal screws, as well as screws with a cylindrical thread and large pitch (e.g. frame-screw).

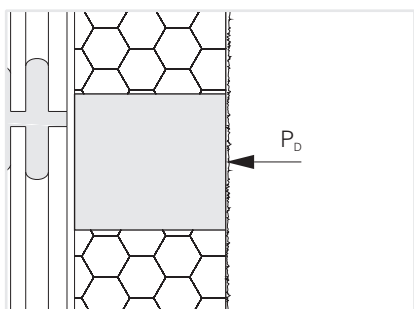
Selection of screws dependent on the weight of the advertising sign.

Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit EPS: $\lambda = 0.040 \text{ W/mK}$
Brandverhalten nach DIN 4102: B2

Characteristics

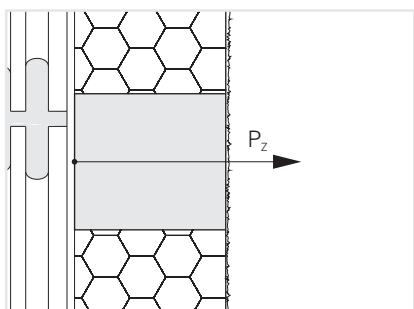
Thermal conductivity EPS: $\lambda = 0.040 \text{ W/mK}$
Fire behaviour according to DIN 4102: B2

**Empfohlene Gebrauchslast Druckkraft P_b auf ganze Zylinderfläche**

Ø 90 mm: 0.64 kN
Ø 125 mm: 1.23 kN

Recommended service load compressive force P_b on complete cylinder surface

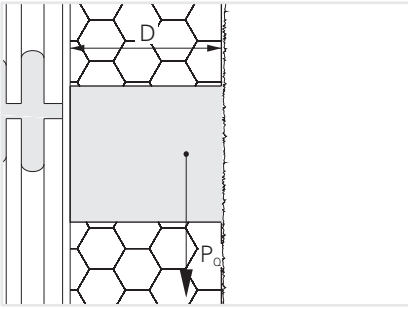
Ø 90 mm: 0.64 kN
Ø 125 mm: 1.23 kN

**Empfohlene Gebrauchslast Zugkraft P_z auf eingebautes Element**

auf die Elementverklebung mit dem Untergrund
Ø 90 mm: 0.13 kN
Ø 125 mm: 0.25 kN

Recommended service load tensile force P_z on the installed element

on the element bonding with the underground
Ø 90 mm: 0.13 kN
Ø 125 mm: 0.25 kN



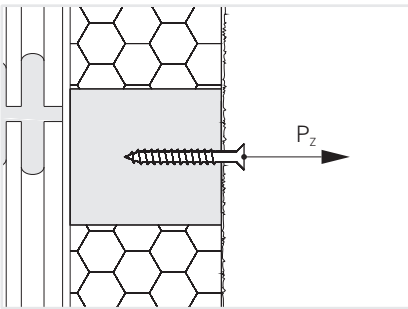
**Empfohlene Gebrauchslast
Querkraft P₀
auf eingebautes Element**

Ø mm	90	125
D mm	P ₀ kN	P ₀ kN
60	0.21	0.41
80	0.18	0.35
100	0.17	0.31
120	0.16	0.28
140	0.15	0.27
160	0.15	0.25
180	0.14	0.24
200	0.14	0.23
220	0.14	0.23
240	0.14	0.22
260	0.13	0.22
280	0.13	0.21
300	0.13	0.21

**Recommended service load
transverse force P₀
on the installed element**

Bei den angegebenen Werten ist die Gewebeeinbettung mit 0.25 kN/5 cm berücksichtigt.

The specified values already account for the fabric embedment of 0.25 kN/5 cm.

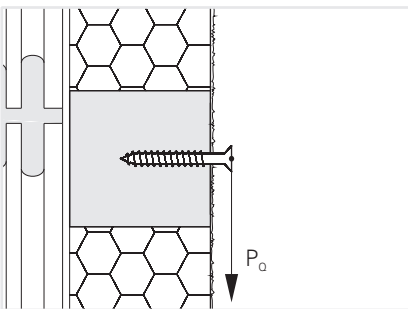


**Empfohlene Gebrauchslast
Zugkraft P_z
auf Verschraubung**

Zugkraft pro Schraube: 0.25 kN
Werte basieren auf
Schraubendurchmesser: 7 mm
Setztiefe: 60 mm

**Recommended service load
tensile force P_z
on screw attachments**

Tensile force per screw: 0.25 kN
Values based on
Screw diameter: 7 mm
Set depth: 60 mm



**Empfohlene Gebrauchslast
Querkraft P₀
auf Verschraubung**

Querkraft pro Schraube: 0.12 kN
Werte basieren auf
Schraubendurchmesser: 7 mm
Setztiefe: 60 mm

**Recommended service load
transverse force P₀
on screw attachments**

Transverse force per screw: 0.12 kN
Values based on
Screw diameter: 7 mm
Set depth: 60 mm

Anforderungen an den Untergrund für Verklebung
Haftzugfestigkeit: 0.25 N/mm

Requirements concerning the ground for adhesive
Tensile strength: 0.25 N/mm

Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss nötigenfalls mit Tests ermittelt werden. Eine vollflächige Verklebung ist Voraussetzung. Eine Gewährleistung auf die Verklebung kann nicht gegeben werden.

If necessary, the bonding strength of the underground has to be determined by tests. Full-surface bonding is pre-requisite. No guarantee can be given, however, due to the lack of a control possibility.

Die empfohlenen Gebrauchslasten werden mit einem globalen Sicherheitsfaktor aus den charakteristischen Bruchlasten ermittelt.

The recommended service load is calculated with a global safety factor from the characteristic breaking loads.

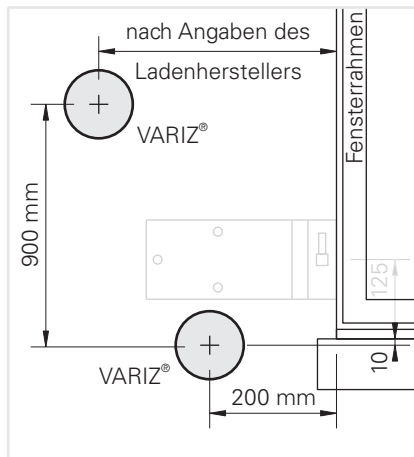
Montage

Erforderliche Schleifarbeiten an gedämmten Flächen müssen durchgeführt werden, bevor die Montagezylinder VARIZ® versetzt werden.

Versetzschema bei Anwendungen als Montageunterlage für Rückhalter und Vorreiber.

Von diesem Schema abweichende Masse sind bauseits zu klären.

Genauere Lage einmessen und für nachträgliche Fremdmontagen auf Bauplan einzeichnen.



Mit Fräswerkzeug für Montagezylinder Ausfräsung in Dämmplatte fräsen.



Restdicke mit geeignetem Werkzeug herauskratzen und Ausfräsung vom Frässtaub reinigen.



Montagezylinder VARIZ® mit einer Handsäge oder einem Glühdrahtschneidegerät auf erforderliche Dämmdicke ablängen.

Assembly

The necessary grinding work has to be made on the insulated surfaces before the fixation cylinders VARIZ® are inserted.

Positioning diagram for applications as fixation backing for retainer and shutter catch.

Any measurements that deviate from this diagram are to be clarified with the building contractor.

Locate exact position and draw in construction plan for any retrospective alien fixations.

With milling tool for fixation cylinder, mill cut in the insulation plate.

Scratch out residual thickness with suitable tool and remove any milled dust.

Cut the fixation cylinder VARIZ® to the required insulation thickness using a handsaw or a glow wire cutter.



Auf die Kreisfläche des Montagezylinders VARIZ® Klebemörtel aufziehen. Element muss vollflächig auf den tragfähigen Untergrund verklebt werden.

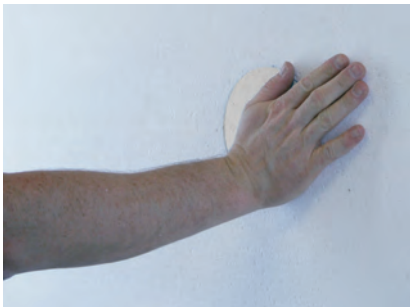
Apply adhesive mortar to the annular surface of the fixation cylinder VARIZ®. Element must stuck together fully covered on the stable base.

Verbrauch für Montagezylinder VARIZ® bei einer Schichtdicke von 5 mm

Requirement per fixation cylinder VARIZ®, by a layer thickness of 5 mm

Ø 90 mm: 0.05 kg
Ø 125 mm: 0.09 kg

Ø 90 mm: 0.05 kg
Ø 125 mm: 0.09 kg



Montagezylinder VARIZ® dämmplattenbündig in die Ausfräsung pressen.

Press fixation cylinder VARIZ® so that it is flush with the insulation plate in the milled cut.

Nachträgliche Arbeiten

Retrospective work

Montagezylinder VARIZ® können mit handelsüblichen Beschichtungsmaterialien für Wärmedämmverbundsysteme ohne Voranstrich beschichtet werden.

Fixation cylinders VARIZ® may be coated with usual coating materials for thermal insulation composite systems without primer.

Montageobjekte werden auf die Putzbeschichtung montiert.

Mounting objects are mounted onto the plaster coating.

Die Beschichtung muss den Druckkräften, welche durch das Montageobjekt entstehen, standhalten.

The coating must withstand compressive forces which are caused by the mounting object.

Verschraubungen der Fremdmontagen im Montagezylinder VARIZ® sind nur für leichte, nicht bewegliche Lasten zulässig. Schwere Lasten müssen im Untergrund verankert werden.

Screw attachments of the alien fixations in the fixation cylinder VARIZ® are only permissible for light loads. Heavy loads have to be anchored in the underground.

Für die Verschraubung in den Montagezylinder VARIZ® eignen sich Holz- oder Blechschrauben, sowie solche mit zylindrischem Gewinde und grosser Steigung (Rahmenschrauben). Schrauben mit metrischem Gewinde (M-Schrauben) und Selbstbohrschrauben sind nicht geeignet.

Suitable screw connections into the fixation cylinder VARIZ® are wood or sheet metal screws as well as screws with cylindrical threads and a large incline (frame screws). Screws with metric threads (M-screws) and self-tapping screws are not suitable.



Durch Klopfen an die Putzbeschichtung die genaue Lage des Montagezylinders VARIZ® ermitteln.

The exact location of the fixation cylinder VARIZ® can be determined by knocking on the plaster coating.

Ein Vorstechen mit einer Ahle erleichtert das Ansetzen der Schraube. Vorbohren ist nicht notwendig.

Prodding with an awl simplifies the insertion of the screw. Pre-drilling is not required.



Montageobjekt im Montagezylinder VARIZ® verschrauben.

Bei einer zu kleinen Nutzfläche kann eine Adapterplatte eingesetzt werden.

Screw fixation object in the fixation cylinder VARIZ®.

With the usable areas being too small it is possible to use an adapter plate.