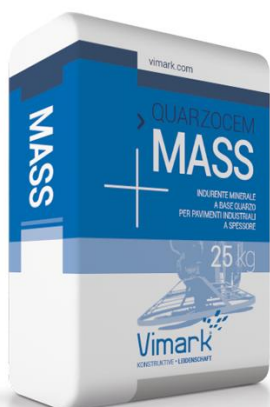




QUARZOCEM MASS

Indurente minerale
fibrorinforzato
a base di quarzo
per la realizzazione di
pavimentazioni industriali
a spessore



konstruktive · Leidenschaft



Strada Spartafino, 2
12016 Peveragno (CN)



ph. +39 0171 38.38.00
Fax +39 0171 33.93.95



info@vimark.com
www.vimark.com



DESCRIZIONE

QUARZOCEM MASS è un indurente minerale fibrorinforzato a base di quarzo selezionato specifico per la protezione e finitura a spessore di pavimenti industriali. Idoneo, per le sue proprietà di elevate resistenze meccaniche e all'abrasione, per la realizzazione di un nuovo strato di usura di pavimentazioni industriali degradate, sia interne che esterne, con traffico pesante ed usurante. Il prodotto viene applicato con il metodo "a pastina", su calcestruzzo opportunamente preparato.

COMPOSIZIONE

QUARZOCEM MASS è un formulato, premiscelato in polvere, composto da speciali leganti idraulici, quarzo puro nazionale selezionato in opportuna curva granulometrica, fibre ed additivi specifici per migliorare l'adesione ai supporti e la lavorabilità.

**MISCELAZIONE
E POSA IN OPERA**

QUARZOCEM MASS viene utilizzato con il metodo "a pastina", su calcestruzzo fresco, gettato e stagiato, applicando il prodotto preventivamente miscelato con acqua, manualmente o con apposite macchine impastatrici in continuo. L'applicazione deve avvenire prima che sia iniziata la fase di presa del calcestruzzo, normalmente dopo le 4-12 ore dal getto, in funzione delle condizioni ambientali.

Miscelare il prodotto aggiungendo 3,5-3,75 litri circa di acqua pulita per sacco da 25 kg in betoniera. Inserire la quantità di acqua corretta, quindi aggiungere la polvere del prodotto. Miscelare **QUARZOCEM MASS** per circa 2'-3' minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Applicare il prodotto sul calcestruzzo fresco effettuando spessori di malta compresi tra 7 e 15 mm. Durante le fasi di applicazione dello strato di usura amalgamare bene la malta con il calcestruzzo, effettuando azioni meccaniche di compattamento.

Ultimare la pavimentazione industriale compattando e livellando dopo alcune ore la malta di usura applicata con specifica macchina a pala (elicottero), utilizzando spatole manuali, per i bordi e gli angoli. Una fase finale di finitura meccanica perfeziona il pavimento industriale fino ad ottenere una corretta lisciatura della superficie.

I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. I giunti dovranno essere idoneamente sigillati.

**CONSUMO
INDICATIVO**

18,0-20,0 kg per m² per cm di spessore.

COLORE

Grigio.

CONFEZIONE

Sacchi da 25 kg su pallet a perdere da 1575 kg (63 sacchi) protetto da cappuccio elastico.

CONSERVAZIONE

6 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

AVVERTENZE

Non applicare su calcestruzzo in fase di avvenuta presa.

Applicare con temperature comprese tra + 5°C e + 35°C.

Non applicare su eccessive quantità di acqua di bleeding del calcestruzzo; se necessita rimuovere ed uniformare la superficie del calcestruzzo eliminando le eventuali pozze di





ristagno.

Non applicare in esterno con pioggia o gelo incipiente.

Non applicare all'esterno con forte vento, pieno sole o temperature superiori a + 35°C.

Durante l'applicazione manuale utilizzare idonei dispositivi di protezione individuale.

DATI PRODOTTO

Aspetto	polvere	
Colore	grigio	
Massa volumica della polvere	~ 1500 kg/m ³	EN 1015-10
Durezza aggregato	> 7 Scala di Mohs	
Diametro massimo dell'aggregato	≤ 2,5 mm	

DATI APPLICATIVI

Acqua di impasto	14-15%	
Rapporto dell'impasto	1 sacco + 3,5-3,75 ℓ di acqua	
Massa volumica dell'impasto	~ 2100 kg/m ³	EN 1015-6
Temperatura minima di applicazione	+ 5°C	
Temperatura massima di applicazione	+ 35°C	
Spessore minimo applicativo	5 mm	
Spessore massimo applicativo	15 mm	
Pedonabilità	≥ 12 ore	

DATI TECNICI PRESTAZIONALI

Resistenza a compressione	≥ 50,0 N/mm ² C50	EN 13892-2
Resistenza a flessione	≥ 5,0 N/mm ² F5	EN 13892-2
Reazione al fuoco	Classe A1 _{fl}	EN 13501-1
Resistenza all'abrasione Böhme	Classe A9	EN 13892-3
Rilascio di sostanze corrosive	CT	EN 13892-2
Permeabilità all'acqua	NPD	EN 1062-3
Permeabilità al vapore acqueo	NPD	EN 12086
Isolamento al suono	NPD	EN ISO 140-6
Assorbimento del suono	NPD	EN 12354-6
Resistenza termica	NPD	EN 12524
Resistenza chimica	NPD	EN 13529

CONFORMITÀ



EN 13813:2002
Materiale per massetti cementizi
CT-C50-F5-A9

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il nostro obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com.

