



# PAVI FINISH

Finitura poliuretana  
bicomponente per la  
protezione di supporti  
decorativi minerali



konstruktive · **leidenschaft**



Strada Spartafino, 2  
12016 Peveragno (CN)



ph. +39 0171 38.38.00  
Fax +39 0171 33.93.95



info@vimark.com  
www.vimark.com



## DESCRIZIONE

PAVI.FINISH è una finitura poliuretana bicomponente a base acquosa, per la protezione e finitura di supporti decorativi minerali o rivestimenti in resina.

Il prodotto genera uno strato protettivo uniforme unito ad elevate proprietà meccaniche e di ancoraggio ai supporti, buone resistenze all'abrasione, ai solventi, agli agenti atmosferici e nei confronti dell'alcool etilico.

PAVI.FINISH è disponibile con tre differenti aspetti estetici finali: opaco, lucido e satinato.

Può essere utilizzato per la protezione e finitura di superfici verticali e orizzontali ottenendo una superficie resistente, perfettamente lavabile e detergibile e con minor ritenzione dello sporco.

## COMPOSIZIONE

PAVI.FINISH è un formulato bicomponente a base acqua di dispersioni poliuretatiche reticolate con un poliisocianato alifatico idrofilo.

## MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti devono essere sani, consistenti, esenti da polveri e da parti instabili. Le superfici devono essere asciutte ed esenti dai fenomeni di umidità di risalita capillare. Lavare bene e rimuovere eventuali residui di polvere, olio, grasso dalle superfici. Prima di procedere con la posa del PAVI.FINISH, il supporto deve essere preparato mediante una leggera carteggiatura del supporto per favorire l'adesione della finitura.

### FINITURA LUCIDA

Prima della miscelazione è importante che il prodotto venga lasciato acclimatare alle condizioni di temperatura a cui verrà applicato.

Versare completamente i due componenti A e B in un unico contenitore e miscelare mediante trapano elettrico a basso numero di giri, avendo cura di emulsionare perfettamente i due componenti. Miscelare il prodotto fino ad ottenere un prodotto fluido ed omogeneo.

Il prodotto così preparato può essere applicato facilmente sul supporto opportunamente preparato, mediante rullo di Perlon a pelo corto, incrociando il senso delle rullate fra le mani. Operare in modo tale che il bordo del rullo vada a sovrapporsi ad una rullata precedente ancora fresca, altrimenti il sormonto delle rullate potrebbe essere visibile (accumulo di prodotto), lasciando un pavimento a strisce.

La sovra-applicazione deve essere effettuata tra le 2 e le 24 ore successive alla posa dello strato precedente. Oltre il tempo massimo di ricopertura, è necessario effettuare una nuova carteggiatura del supporto prima di applicare lo strato di finitura poliuretana.

Evitare la posa di film troppo spessi in un unico strato applicativo, ma arrivare allo spessore o resa consigliata con due o tre passaggi consecutivi. La generazione di film troppo spessi porterebbe a ritardi nello sviluppo delle caratteristiche fisiche e meccaniche finali del prodotto, con particolare essiccazione in profondità e sensibilità all'acqua.

### FINITURA OPACA

Prima della miscelazione è importante che il prodotto venga lasciato acclimatare alle condizioni di temperatura a cui verrà applicato.

Versare completamente i due componenti A e B in un unico contenitore. Diluire il prodotto





con il 5-10% di acqua pulita e miscelare mediante trapano elettrico a basso numero di giri, avendo cura di emulsionare perfettamente i due componenti. La diluizione con acqua deve essere effettuata sotto agitazione subito dopo la miscelazione dei due componenti, con la dose di acqua pulita necessaria a seconda del tipo di utilizzo e senza ulteriori aggiunte durante l'applicazione sulle superfici. Miscelare il prodotto fino ad ottenere un prodotto fluido ed omogeneo.

Il prodotto così preparato può essere applicato facilmente sul supporto opportunamente preparato, mediante rullo di Perlon a pelo corto, incrociando il senso delle rullate fra le mani. Operare in modo tale che il bordo del rullo vada a sovrapporsi ad una rullata precedente ancora fresca, altrimenti il sormonto delle rullate potrebbe essere visibile (accumulo di prodotto), lasciando un pavimento a strisce.

La sovra-applicazione deve essere effettuata tra le 2 e le 24 ore successive alla posa dello strato precedente. Oltre il tempo massimo di ricopertura, è necessario effettuare una nuova carteggiata del supporto prima di applicare lo strato di finitura poliuretana.

Evitare la posa di film troppo spessi in un unico strato applicativo, ma arrivare allo spessore o resa consigliata con due o tre passaggi consecutivi. La generazione di film troppo spessi porterebbe a ritardi nello sviluppo delle caratteristiche fisiche e meccaniche finali del prodotto, con particolare essiccazione in profondità e sensibilità all'acqua.

#### **FINITURA SATINATA**

Prima della miscelazione è importante che il prodotto venga lasciato acclimatare alle condizioni di temperatura a cui verrà applicato.

Versare completamente i due componenti A e B in un unico contenitore. Diluire il prodotto con il 5% di acqua pulita e miscelare mediante trapano elettrico a basso numero di giri, avendo cura di emulsionare perfettamente i due componenti. La diluizione con acqua deve essere effettuata sotto agitazione subito dopo la miscelazione dei due componenti, con la dose di acqua pulita necessaria a seconda del tipo di utilizzo e senza ulteriori aggiunte durante l'applicazione sulle superfici. Miscelare il prodotto fino ad ottenere un prodotto fluido ed omogeneo.

Il prodotto così preparato può essere applicato facilmente sul supporto opportunamente preparato, mediante rullo di Perlon a pelo corto, incrociando il senso delle rullate fra le mani. Operare in modo tale che il bordo del rullo vada a sovrapporsi ad una rullata precedente ancora fresca, altrimenti il sormonto delle rullate potrebbe essere visibile (accumulo di prodotto), lasciando un pavimento a strisce.

La sovra-applicazione deve essere effettuata tra le 2 e le 24 ore successive alla posa dello strato precedente. Oltre il tempo massimo di ricopertura, è necessario effettuare una nuova carteggiata del supporto prima di applicare lo strato di finitura poliuretana.

Evitare la posa di film troppo spessi in un unico strato applicativo, ma arrivare allo spessore o resa consigliata con due o tre passaggi consecutivi. La generazione di film troppo spessi porterebbe a ritardi nello sviluppo delle caratteristiche fisiche e meccaniche finali del prodotto, con particolare essiccazione in profondità e sensibilità all'acqua.

#### **CONSUMO INDICATIVO**

0,100 kg per m<sup>2</sup> per mano, per un film di 40 µm.





**COLORE**

Trasparente

**CONFEZIONE**

Confezione A+B 1,0 kg.  
Confezione A+B 5,0 kg.

**CONSERVAZIONE**

12 mesi in imballo originale integro ed al riparo dal gelo.

**AVVERTENZE**

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C o superiori a + 30°C, in presenza di forte vento, pioggia e sotto l'azione diretta del sole.  
Proteggere le superfici dalla rapida essiccazione dovuta a forte vento e pieno sole o dalla pioggia.  
Non applicare su supporti soggetti ad umidità di risalita capillare.  
Evitare l'applicazione con umidità relativa ambientale superiore a 70%.  
Rispettare le condizioni di temperatura e umidità ambientali.  
Rispettare i tempi minimi e massimi di sovra-applicazione.  
Non miscelare mai il prodotto alla fine del pot-life.  
Il prodotto risulta asciutto al tatto 4-6 ore dopo la sua applicazione in condizioni ambientali normali. Le superfici così trattate sono calpestabili dopo 48 e completamente utilizzabili dopo 7 giorni dalla posa. Se dopo 48 ore è necessario calpestare il pavimento per effettuare operazioni leggere, è bene proteggere le superfici trattate con dei cartoni o altri materiali idonei.  
Il grado di brillantezza del prodotto (opaco, lucido o satinato) è influenzato dalla temperatura del materiale, umidità ambientale, temperatura di applicazione e porosità del supporto. Il monitoraggio di tutti questi parametri consente di ottenere il corretto grado di brillantezza del prodotto.

**DATI PRODOTTO  
FINITURA LUCIDA**

Aspetto	liquido
Colore	trasparente
Residuo secco (A+B)	40% p/p
Peso specifico (A+B)	1,00-1,05 g/ml
Viscosità	500 ± 100 mPa (Spindle 1, rpm 12)
Rapporto miscela p/p	100 parti A + 22 parti B
Tipologia di legante	resine poliuretatiche reticolate con un poliisocianato alifatico idrofilo
Diluizione con acqua	pronto all'uso
Temperatura minima di applicazione	+ 10°C
Temperatura massima di applicazione	+ 30°C
Umidità relativa ambientale	≤ 70%
Pot-life	40' minuti a + 35°C 60' minuti a + 25°C 90' minuti a + 10°C
Tempo di essiccazione superficiale o al tatto	2-3 h ore a + 30 °C e 50% U.R. 4-6 h ore a + 25 °C e 50% U.R. 12-14 h ore a + 10 °C e 50% U.R.
Tempo minimo di sovra-applicazione	> 120' minuti
Tempo massimo di sovra-applicazione	< 24 h ore





**DATI PRODOTTO  
FINITURA OPACA**

Resistenza all'abrasione	< 50 mg TABER mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso	UNI 8298-9
Pulizia degli attrezzi	acqua e sapone subito dopo l'uso	
Aspetto del film	lucido	
Aspetto	liquido	
Colore	trasparente	
Residuo secco (A+B)	40% p/p	
Peso specifico (A+B)	1,00-1,05 g/ml	
Viscosità	100 ± 20 mPa	
Rapporto miscela p/p	A 100 : B 16,2 p/p	
Tipologia di legante	resine poliuretaniche reticolate con un poliisocianato alifatico idrofilo	
Diluizione con acqua	5-10%	
Temperatura minima di applicazione	+ 10°C	
Temperatura massima di applicazione	+ 30°C	
Umidità relativa ambientale	≤ 70%	
Pot-life	80' minuti a + 30°C 120' minuti a + 25°C 180' minuti a + 10°C	
Tempo di essiccamento superficiale o al tatto	40'-50' minuti a + 30°C e 50% U.R. 60'-80' minuti a + 25°C e 50% U.R. 120'-140' minuti a + 10°C e 50% U.R.	
Tempo minimo di sovra-applicazione	> 120' minuti	
Tempo massimo di sovra-applicazione	< 24 h ore	
Resistenza all'abrasione	< 50 mg TABER mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso	UNI 8298-9
Pulizia degli attrezzi	acqua e sapone subito dopo l'uso	
Aspetto del film	lucido	
Aspetto	liquido	
Colore	trasparente	
Residuo secco (A+B)	42% p/p	
Peso specifico (A+B)	1,00-1,05 g/ml	
Viscosità	200 ± 40 mPa	
Rapporto miscela	A 100 : B 16,2 p/p	
Tipologia di legante	resine poliuretaniche reticolate con un poliisocianato alifatico idrofilo	
Diluizione con acqua	5%	
Temperatura minima di applicazione	+ 10°C	
Temperatura massima di applicazione	+ 30°C	
Umidità relativa ambientale	≤ 70%	
Pot-life	80' minuti a + 35°C 120' minuti a + 25°C 180' minuti a + 10°C	
Tempo di essiccamento superficiale o al tatto	2-3 h ore a + 30°C e 50% U.R. 3-4 h ore a + 25°C e 50% U.R. 10-12 h ore a + 10°C e 50% U.R.	
Tempo minimo di sovra-applicazione	> 240' minuti	
Tempo massimo di sovra-applicazione	< 36 h ore	

**DATI PRODOTTO  
FINITURA  
SATINATA**





**VOC**

<i>Resistenza all'abrasione</i>	< 50 mg TABER mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso	UNI 8298-9
<i>Pulizia degli attrezzi</i>	acqua e sapone subito dopo l'uso	
<i>Aspetto del film</i>	lucido	
<i>Categoria</i>	Pitture bicomponenti reattive per specifici usi finali (A/j)	
<i>Limite COV categoria</i>	140 g/l (2010)	
<i>Contenuto massimo COV prodotto</i>	120 g/l	

**NOTE**

**Prodotto ad uso professionale.** I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il nostro obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web [www.vimark.com](http://www.vimark.com).

