



QUARZOCEM ECOARIA

Indurente minerale
a base di quarzo ad elevata
attività fotocatalitica
per la realizzazione di
pavimentazioni industriali



konstruktive • leidenschaft



Strada Spartafino, 2
12016 Peveragno (CN)



ph. +39 0171 38.38.00
Fax +39 0171 33.93.95



info@vimark.com
www.vimark.com



DESCRIZIONE

QUARZOCEM ECOARIA è un indurente minerale a base di quarzo selezionato ad elevata attività fotocatalitica, per la protezione e la finitura superficiale di pavimenti industriali. Idoneo, per le sue proprietà di elevate resistenze meccaniche e all'abrasione, per la realizzazione dello strato di usura di pavimentazioni industriali, sia interne che esterne, con traffico medio pesante ed usurante. Il prodotto viene applicato con il metodo "a spolvero" o "a pastina" su calcestruzzo fresco, gettato e staggiato, distribuendo il prodotto anidro in una o più passate, manualmente o con apposite macchine distributrici.

La fotocatalisi è un fenomeno naturale che attraverso l'azione dell'energia luminosa modifica la velocità di una reazione chimica, inducendo la formazione di reagenti fortemente ossidanti che sono in grado di decomporre le sostanze organiche ed inorganiche presenti nell'atmosfera. La fotocatalisi è quindi un acceleratore di processi di ossidazione già esistenti in natura, favorendo così la più rapida decomposizione degli inquinanti presenti nell'ambiente evitandone l'accumulo.

QUARZOCEM ECOARIA contribuisce attivamente alla riduzione dell'inquinamento atmosferico nelle città e a mantenere pulita nel tempo la superficie dei manufatti abbattendo le polveri sottili, gli ossidi di azoto, l'ossido di carbonio e di zolfo emessi dagli scarichi delle automobili e dagli impianti di riscaldamento. L'azione fotocatalitica è attiva anche in presenza di pioggia o di radiazione solare diffusa od in interni con luce artificiale.

COMPOSIZIONE

QUARZOCEM ECOARIA è uno speciale formulato, premiscelato in polvere, composto da speciali leganti idraulici ad elevata attività fotocatalitica, quarzo puro nazionale selezionati in opportuna curva granulometrica e pigmenti inorganici.

POSA IN OPERA

METODO A SPOLVERO

QUARZOCEM ECOARIA viene utilizzato con il metodo "a spolvero", su calcestruzzo fresco, gettato e staggiato, distribuendo il prodotto anidro in una o a due passate, manualmente o con apposite macchine distributrici.

L'applicazione deve avvenire prima che sia iniziata la fase di presa del calcestruzzo, normalmente dopo le 4-12 ore dal getto, in funzione delle condizioni ambientali.

APPLICAZIONE MANUALE

Per applicazioni manuali spolverare la superficie del calcestruzzo applicando 1,5-2,5 kg/m² di prodotto. Quando il **QUARZOCEM ECOARIA** ha assorbito l'umidità del calcestruzzo, eseguire una lisciatura della superficie con specifica macchina a pala (elicottero), utilizzando spatole manuali, per i bordi e gli angoli.

Successivamente, eseguire la seconda mano di spolvero applicando 1,5-2,5 kg/m² di prodotto e procedere alla fase di finitura compattando e livellando lo strato di indurente depositato. Una fase finale di finitura meccanica perfeziona il pavimento industriale fino ad ottenere una corretta lisciatura della superficie. I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. I giunti dovranno essere idoneamente sigillati.

APPLICAZIONE MECCANICA

Per applicazioni meccanizzate, spolverare in un'unica mano la superficie del calcestruzzo





**MISCELAZIONE
E POSA IN OPERA**

applicando 3,0-5,0 kg/m² di prodotto. Quando il **QUARZOCEM ECOARIA** ha assorbito l'umidità del calcestruzzo, eseguire una lisciatura della superficie con specifica macchina a pala (elicottero), utilizzando spatole manuali, per i bordi e gli angoli. Una fase finale di finitura meccanica perfeziona il pavimento industriale fino ad ottenere una corretta lisciatura della superficie. I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. I giunti dovranno essere idoneamente sigillati.

METODO A PASTINA

QUARZOCEM ECOARIA viene utilizzato con il metodo "a pastina", su calcestruzzo fresco, gettato e staggiato, applicando il prodotto preventivamente miscelato con acqua, manualmente o con apposite macchine impastatrici in continuo. L'applicazione deve avvenire prima che sia iniziata la fase di presa del calcestruzzo, normalmente dopo le 4-12 ore dal getto, in funzione delle condizioni ambientali.

Miscelare il prodotto aggiungendo 4,0-4,5 litri circa di acqua pulita per sacco da 25 kg in betoniera. Inserire la quantità di acqua corretta, quindi aggiungere la polvere del prodotto. Miscelare **QUARZOCEM ECOARIA** per circa 2'-3' minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare il prodotto sul calcestruzzo fresco effettuando spessori di malta compresi tra 8 e 12 mm. Ultimare la pavimentazione industriale compattando e livellando dopo alcune ore la malta di usura applicata con specifica macchina a pala (elicottero), utilizzando spatole manuali, per i bordi e gli angoli. Una fase finale di finitura meccanica perfeziona il pavimento industriale fino ad ottenere una corretta lisciatura della superficie. I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. I giunti dovranno essere idoneamente sigillati.

REALIZZAZIONE DI RAMPE ANTISCIVOLO

Miscelare il prodotto aggiungendo 4,0-4,5 litri circa di acqua pulita per sacco da 25 kg in betoniera. Inserire la quantità di acqua corretta, quindi aggiungere la polvere del prodotto. Miscelare **QUARZOCEM ECOARIA** per circa 2'-3' minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare il prodotto sul calcestruzzo fresco effettuando spessori di malta compresi tra 8 e 12 mm. Dopo alcune ore dall'applicazione della malta di usura eseguire manualmente, con l'ausilio di stadiе in alluminio e apposite spatole, la finitura perimetrale liscia dei riquadri e, all'interno, la trama zigrinata antiscivolo. Il disegno a "liscia di pesce" facilita il deflusso delle acque meteoriche e incrementa l'aderenza dei pneumatici veicolari alla pavimentazione industriale.

**CONSUMO
INDICATIVO**

Metodo "a spolvero": 3,0-5,0 kg per m².
Metodo "a pastina": 10,0-15,0 kg per m².

COLORE

Grigio.

CONFEZIONE

Sacchi da 25 kg su pallet a perdere da 1575 kg (63 sacchi) protetto da cappuccio elastico.





CONSERVAZIONE

6 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

AVVERTENZE

Non applicare su calcestruzzo in fase di avvenuta presa. Applicare con temperature comprese tra + 5°C e + 35°C. Non applicare su eccessive quantità di acqua di bleeding del calcestruzzo; se necessita rimuovere e uniformare la superficie del calcestruzzo eliminando le eventuali pozze di ristagno. Non applicare in esterno con pioggia o gelo incipiente. Non applicare all'esterno con forte vento, pieno sole o temperature superiori a + 35°C. Durante l'applicazione manuale utilizzare idonei dispositivi di protezione individuale.

DATI PRODOTTO

Aspetto	polvere	
Colore	grigio	
Massa volumica della polvere	~ 1500 kg/m ³	EN 1015-10
Durezza aggregato	> 7 Scala di Mohs	
Diámetro massimo dell'aggregato	≤ 2,5 mm	

DATI APPLICATIVI

Acqua di impasto	16-18%
Rapporto dell'impasto	1 sacco + 4,0-4,5 ℓ di acqua
Temperatura minima di applicazione	+ 5°C
Temperatura massima di applicazione	+ 35°C
Pedonabilità	≥ 24 ore
Messa in opera delle pavimentazione	≥ 48 ore

DATI TECNICI PRESTAZIONALI

Attività fotocatalitica	NO _x eliminati > 60%	
Resistenza a compressione a 7 gg	≥ 50,0 N/mm ²	
Resistenza a compressione a 28 gg	≥ 60,0 N/mm ² C60	EN 13892-2
Resistenza a flessione a 28 gg	≥ 6,0 N/mm ² F6	EN 13892-2
Reazione al fuoco	Classe A1 _{fl}	EN 13501-1
Resistenza all'abrasione Böhme	Classe A9	EN 13892-3
Rilascio di sostanze corrosive	CT	EN 13892-2
Permeabilità all'acqua	NPD	EN 1062-3
Permeabilità al vapore acqueo	NPD	EN 12086
Isolamento al suono	NPD	EN ISO 140-6
Assorbimento del suono	NPD	EN 12354-6
Resistenza termica	NPD	EN 12524
Resistenza chimica	NPD	EN 13529

CONFORMITÀ



EN 13813:2002
Materiale per massetti cementizi
CT-C60-F6-A9

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il nostro obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com.

