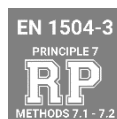
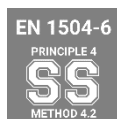




## VIMAFIX 850

*Malta cementizia fluida per ripristini e ancoraggi di elementi metallici in strutture di calcestruzzo*



**Vimark**  
 Strada Spartafino 2  
 12016 Peveragno (CN) Italy  
 Tel. +39 0171 383800 | Fax +39 0171 339395  
 info@vimark.com | [Vimark.com](http://Vimark.com)



# VIMAFIX 850

Edizione: Aprile 2018 © Vimar

## DESCRIZIONE

**VIMAFIX 850** è una malta cementizia fluida, espansiva, ad elevate prestazioni meccaniche, a ritiro controllato studiata per ripristinare e ancorare elementi metallici in strutture di calcestruzzo. Il prodotto è utilizzabile per la realizzazione di ancoraggi di tiranti, zanche, tirafondi, ferri da calcestruzzo, assemblaggio di elementi prefabbricati metallici in calcestruzzo, ancoraggio di rotaie di scorrimento carrelli, macchine utensili, presse, generatori, e carpenterie metalliche in genere. Il prodotto può essere utilizzato anche per il riempimento e ripristino dei giunti rigidi tra elementi di calcestruzzo.

## COMPOSIZIONE

**VIMAFIX 850** è un premiscelato a base di speciali leganti idraulici ad elevate resistenze meccaniche, inerti silicei selezionati e dosati opportunamente ed additivi specifici che ne migliorano la qualità del prodotto in termini di fluidità, espansione, lavorabilità, controllo del ritiro, resistenza e adesione ai supporti.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO / PRETRATTAMENTO

### CALCESTRUZZO

I supporti da ripristinare devono essere stabili, puliti consistenti, privi di parti deboli, polvere, proliferazioni batteriche, efflorescenze saline, oli, grassi, cere, residui di precedenti lavorazioni, ecc. Eliminare mediante scarifica meccanica o idrodemolizione le parti degradate. Irruvidire la superficie di ancoraggio, rimuovere i residui di polvere e bagnare fino a saturare il supporto. Attendere l'evaporazione dell'acqua in eccesso, quindi procedere con l'applicazione del prodotto per l'ancoraggio o il ripristino.

### FERRI DI ARMATURA

Rimuovere secondo il grado standard di pulizia SA 2½ (ISO 8501-1) le ossidazioni dei ferri di armatura effettuando una pulizia manuale, meccanizzata oppure effettuando una sabbiatura meticolosa. Applicare la malta passivante **VIMAPASS** in due strati a totale copertura delle superfici dei ferri da trattare.

## MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

Impastare un sacco di **VIMAFIX 850** da 25 kg con 4-4,5 litri circa di acqua pulita utilizzando un miscelatore elettrico a bassa velocità fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 2-3 minuti circa e agitare nuovamente prima di procedere all'applicazione. Il prodotto impastato è utilizzabile per circa 45 minuti. Non aggiungere acqua e riagitare l'impasto per riutilizzarlo oltre questo termine.

Applicare il prodotto fluido nella cavità da riempire, avendo cura di colarlo da un solo lato ed evitando ogni inclusione di aria all'interno del getto. La malta fluida non necessita di vibrazioni meccaniche, tuttavia, è possibile utilizzare listelli o barre di ferro per favorire il completo flusso del prodotto e il corretto riempimento di cavità particolarmente articolate. Eseguire spessori applicativi compresi tra 10 e 60 mm. Per applicazioni a spessori superiori si consiglia di aggiungere al prodotto il 30% p/p di **QUARZO SR** (granulometria 0,4-0,8 mm), effettuando comunque un test preliminare di applicazione in cantiere. Dopo la posa in opera, proteggere le superfici dalla rapida essiccazione per almeno 24 ore successive la posa.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

## RESA / CONSUMO

1,5 kg per dm<sup>3</sup> di cavità da riempire.

## COLORE

Grigio.

## CONFEZIONE

Sacchi da 25 kg su pallet a perdere da 1575 kg (63 sacchi) protetto da cappuccio elastico.

## SCADENZA / CONSERVAZIONE

12 mesi dalla data di produzione.

Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo.

## AVVERTENZE

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a + 5°C, in presenza di forte vento, pioggia e sotto l'azione diretta del sole. Nel periodo estivo la temperatura durante l'applicazione non dovrà superare i + 35°C. Evitare l'applicazione su supporti gelati, polverosi, instabili ed inconsistenti. Bagnare con acqua pulita i supporti prima della stesura del prodotto. Non aggiungere acqua oltre il dosaggio consigliato. Non aggiungere cemento o altre sostanze in grado di influire sulle proprietà della malta. Non aggiungere acqua o malta fresca alla miscela dopo l'inizio del processo di presa. Applicare solo su supporti solidi ed adeguatamente preparati. Proteggere il materiale appena applicato dal gelo e dalla pioggia.

## DATI PRODOTTO

|                                       |                          |            |
|---------------------------------------|--------------------------|------------|
| ▪ <i>Aspetto</i>                      | Polvere                  |            |
| ▪ <i>Colore</i>                       | Grigio                   |            |
| ▪ <i>Massa volumica della polvere</i> | ~ 1450 kg/m <sup>3</sup> | EN 1015-10 |





# VIMAFIX 850

Edizione: Aprile 2018 © Vimark

## DATI APPLICATIVI

|  |   |           |
|--|---|-----------|
| ▪ <i>Massa volumica della malta fresca</i>   | ~ 2.000 kg/m <sup>3</sup>                   | EN 1015-6 |
| ▪ <i>Diametro massimo dell'aggregato</i>     | ≤ 2 mm                                      |           |
| ▪ <i>Acqua di impasto</i>                    | 17% ± 1%                                    |           |
| ▪ <i>Rapporto di miscelazione</i>            | 1 sacco da 25 kg + 4,25 L ± 0,25 L di acqua |           |
| ▪ <i>Temperatura minima di applicazione</i>  | + 5°C                                       |           |
| ▪ <i>Temperatura massima di applicazione</i> | + 35°C                                      |           |
| ▪ <i>Tempo di lavorabilità</i>               | ~ 45 minuti                                 |           |

## DATI TECNICI

|   |   |            |
|---|---|------------|
| ▪ <i>Resistenza a compressione</i>  | > 54 N/mm <sup>2</sup> Classe R4        | EN 12190   |
| ▪ <i>Contenuto ioni cloruro</i>   | ≤ 0,001%                                | EN 1015-17 |
| ▪ <i>Aderenza</i>   | ≥ 2,0 MPa                               | EN 1542    |
| ▪ <i>Resistenza alla carbonatazione</i>   | Passa                                   | EN 13295   |
| ▪ <i>Modulo elastico a compressione</i>   | > 27 GPa                                | EN 13412   |
| ▪ <i>Resistenza allo slittamento</i>  | Classe I: 43 unità con prova a umido    | EN 13036-4 |
| ▪ <i>Coefficiente di espansione termica</i>   | 18,9 10 <sup>-06</sup> K <sup>-1</sup>  | EN 1770    |
| ▪ <i>Assorbimento capillare</i>   | 0,14 kg m <sup>-2</sup> h <sup>05</sup> | EN 13057   |
| ▪ <i>Resistenza allo sfilamento delle barre di acciaio (Spostamento in mm al carico di 75 kN)</i> | 0,005 mm                                | EN 1881    |
| ▪ <i>Rilascio di sostanze pericolose</i>  | Vedi SDS                                | EN 1504-3  |
| ▪ <i>Reazione al fuoco</i>  | Euroclasse A1                           | EN 13501-1 |

## AMBIENTE, SALUTE E SICUREZZA (REACH)

Per ulteriori informazioni e consigli sulla manipolazione, sullo stoccaggio e sullo smaltimento sicuro del materiale, chi fa uso del prodotto deve consultare la versione più recente della Scheda Di Sicurezza (SDS) disponibile su internet [www.vimark.com](http://www.vimark.com) che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti, insieme ad altri informazioni sulla sicurezza.

Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.

## PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

## CONFORMITÀ

|  |  |
|--|--|
|  | <b>EN 1504-3:2006</b><br>Prodotto di riparazione strutturale per calcestruzzo per mezzo di malte CC di riparazione (a base di cemento idraulico)<br>Principi 3 [CR], 4 [SS], 7 [RP] - Metodi 3.1, 3.2, 4.4, 7.1, 7.2 |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
|  | <b>EN 1504-6:2007</b><br>Prodotto per il rinforzo del calcestruzzo mediante ancoraggio di barre d'acciaio (rebars)<br>Principio 4 [SS] - Metodo 4.2 |
|--|---|

## NOTE LEGALI

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Vimark sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Vimark sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Vimark. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il nostro obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web [www.vimark.com](http://www.vimark.com).



**Vimark**  
Strada Spartafino 2  
12016 Peveragno (CN) Italy  
Tel. +39 0171 383800 | Fax +39 0171 339395  
info@vimark.com | [Vimark.com](http://Vimark.com)