

QUARZOCEM

Durcisseur minéral à base prédominante de quartz pour sols industriels

QUARZOCEM est un durcisseur minéral à base prédominante de quartz pour la protection et la finition de sols industriels avec de bonnes résistances à l'abrasion. Il est appliqué sur les chapes en béton, manuellement ou avec des machines de projection spéciales, suivant la technique du « frais sur frais ». Indiqué pour les sols industriels intérieurs et extérieurs à trafic moyen-lourd et soumis à usure avec de bonnes résistances à l'abrasion, à la rayure, au poinçonnement, aux essences et aux chlorures. Utilisable d'après la norme UNI 11146 pour sols de classe A-B.

QUARZOCEM EST est un durcisseur minéral à base prédominante de quartz pour la protection et la finition de sols industriels avec de bonnes résistances à l'abrasion, spécifique pour la réalisation d'esplanades extérieures et les coulées effectuées pendant les saisons chaudes.

QUARZOCEM FFM est un durcisseur minéral à base prédominante de quartz pour la protection et la finition de sols industriels avec de bonnes résistances à l'abrasion, fibro-renforcé, spécifique pour la réalisation de rampes d'accès à aspect final en « arête de poisson ».

COMPOSITION

QUARZOCEM est une formule en poudre composée de liants hydrauliques spéciaux, quartz cristallin italien sélectionné dans une courbe granulométrique appropriée et des oxydes minéraux colorés.

MISE EN OEUVRE

QUARZOCEM peut être utilisé avec la méthode "par saupoudrage", sur béton frais, coulé et tiré à la règle, en distribuant 3 à 5 mm de produit anhydre en une ou deux passes, avec des machines mécaniques spéciales ou manuelles. La finition s'effectue en compactant et en nivelant après quelques heures le produit durcisseur déposé. Une deuxième phase de lissage avec des machines spécifiques à pale permet la finition du sol industriel jusqu'à obtenir un lissage parfait de la surface.

Les joints de dimensionnement des dalles doivent être réalisés entre 24 et 48 heures après la pose du sol avec une machine à découper à disque diamanté. Le masticage des joints et des découpes techniques est réalisé par la pose de joints spéciaux en pvc coextrudé ou avec des mastics polyuréthanes à module faible et moyen.

Pour une maturation optimale il est indispensable d'utiliser des produits anti-évaporants ou consolidants spécifiques présents dans la Ligne Sols industriels et supports.

PRÉCAUTIONS

Ne pas appliquer sur béton quand la phase de prise a eu lieu.

Ne pas appliquer si la température n'est pas comprise entre +5°C et +30°C.

Ne pas appliquer sur des quantités excessives d'eau de ressuage du béton; si nécessaire enlever et uniformiser la surface du béton en éliminant les flaques stagnantes.

Ne pas appliquer à l'extérieur en cas de pluie ou risque de gel.

Ne pas appliquer à l'extérieur avec vent fort, plein soleil ou températures supérieures à 30°C.

Pendant l'application manuelle utiliser des masques anti-poussière appropriés.

Pour une maturation correcte du sol réalisé, utiliser des produits de cure comme ANTIEVAPORANTE H, PRIMER

FLOOR, VIMAFLOOR S ou SILICATO INDURENTE.

CONSOMMATIONS INDICATIVES

De 3 à 5 kg par m² pour application avec le produit gris.

De 4 à 6 kg par m² pour application avec le produit coloré.

COULEURS

Gris, rouge, tabac, tête-de-maure, vert.

EMBALLAGES

Sacs de 25 kg sur palettes perdues de 1 575 kg protégés par film extensible.

CONSERVATION

6 mois dans l'emballage d'origine intact et à l'abri de l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES DU PRODUIT

Aspect :	prémélangé en poudre
Couleur :	gris, rouge, tabac, tête-de-maure, vert
Masse volumique poudre:	~ 1 500 kg/m ³
Résidu solide :	100%
Diamètre max agrégat:	2,5 mm
Nature agrégat durcisseur:	quartz pur italie
Teneur en SiO₂:	> 95%
Dureté agrégat:	> 7 échelle Mohs
Analyse pétrographique agrégats UNI 932-3:	conforme

CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION

Températures d'application:	de +5 °C à +30 °C
------------------------------------	-------------------

DONNÉES TECHNIQUES

Proportion liant/agrégat:	> 35%
Liant prédominant UNI EN 197-1:	II/A-LL 32,5R
Résistance moyenne à la compression à 28 jours :	≥ 30 N/mm ²
Résistance à l'abrasion Tabber meule H22 charge 1000 g :	> 2,00 g égal à 0,95 g/cm ³
Réaction au feu EN 13501-1:	Classe A1

REMARQUES

Produit à usage professionnel. Les données et les prescriptions fournies dans la présente fiche, basées sur les meilleures expériences pratiques et de laboratoire, se réfèrent à des essais de laboratoire effectués à 20°C et 50% d'Humidité Relative et doivent être considérées purement indicatives. Compte tenu des différentes conditions d'emploi et de l'intervention de facteurs indépendants de Vimark (support, conditions ambiantes,

directions technique de pose, etc.) l'utilisateur est tenu d'établir si le produit est adapté ou pas à l'emploi. Notre obligation de garantie est par conséquent limitée à la qualité et à la constance de celle-ci en ce qui concerne le produit fini, et ce exclusivement pour les données indiquées ci-dessus. La société Vimark S.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis. Cette fiche technique annule et remplace toute édition précédente.

La société Vimark S.r.l. est en possession du Système Qualité Certifié ISO 9001:2000 délivré par MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL avec accréditation internationale U.K.A.S. numéro QAIC / IT / 90471.

Edition: 04/2009. Les mises à jour éventuelles sont publiées sur le site web www.vimark.com