

THERMOINTONACO

Intonaco ad elevato potere termoisolante

THERMOINTONACO è un intonaco premiscelato in polvere, pronto all'uso, ad elevato potere di isolamento termico, specifico per applicazione manuale o a proiezione meccanica su soffitti e pareti sia interne che esterne. THERMOINTONACO riunisce in un unico prodotto le caratteristiche di un intonaco di sottofondo e di un isolante termico. Grazie al suo potere termoisolante può essere impiegato per isolamenti termici a cappotto, isolamenti termici di pareti interne, isolamenti termici a soffitto, eliminazione dei ponti termici di costruzione e per la protezione delle facciate dalle acque meteoriche. Il prodotto è permeabile alla diffusione del vapore acqueo ed è particolarmente adatto quale intonaco termoisolante di fondo per successive applicazioni di rivestimenti minerali di finitura.

COMPOSIZIONE

THERMOINTONACO è composto da leganti idraulici, perle vergini di polistirene espanso perfettamente sferiche e granulometria costante e da additivi specifici che ne migliorano le prestazioni e la lavorabilità.

MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

La parete deve essere ruvida, compatta, assorbente, solida e priva di polvere, di oli e di effluorescenze. A seconda del potere assorbente del supporto e della sua natura, è consigliabile utilizzare preventivamente il BETON RINZAFFO come ponte di adesione e di uniformità del supporto.

Le fasce di livello devono essere realizzate utilizzando esclusivamente l'intonaco termoisolante. Nel caso si utilizzino listelli in legno o fasce metalliche a smusso, dopo l'applicazione dell'intonaco termico, devono essere rimosse e sostituite dall'applicazione di THERMOINTONACO.

Gli spigoli e le aperture delle porte e delle finestre possono essere preventivamente preparate con la posa di appositi paraspigoli metallici da fissare a bandiera o con tasselli. È possibile utilizzare tavole di legno per la realizzazione degli spigoli ottenendo però una minor resistenza agli urti degli stessi una volta finiti.

Il prodotto è applicabile sia manualmente che a proiezione meccanica. Per l'applicazione manuale impastare in betoniera o con impastatrice in continuo il prodotto versando il contenuto di 1 sacco in 9-10 litri di acqua pulita con tempo di impasto compreso tra 3 a 5 minuti. Per l'applicazione meccanizzata è indispensabile allestire la macchina intonacatrice con miscelatore elicoidale a pala larga e polmone specifico per prodotti alleggeriti.

Applicare uno strato iniziale di circa 10 mm di prodotto a totale copertura della superficie da trattare. Attendere il completamento della fase plastica prima di procedere con il secondo strato di intonaco a spessore (da 4 a 24 ore). Per la realizzazione degli spessori desiderati procedere con l'applicazione degli strati successivi effettuando spessori compresi tra 25 e 30 mm per mano. A fase plastica avvenuta procedere con la grattatura superficiale ed dell'intonaco. Attendere non meno di 10 giorni dall'applicazione dell'intonaco prima di procedere con la stesura della finitura minerale. Si consigliano per la finitura decorativa e protettiva rivestimenti minerali colorati idrofugati e permeabili alla diffusione vapore acqueo tipo ARENINO VK2 o TALOCCIATO VK3.

AVVERTENZE

Il prodotto non deve essere applicato sotto l'azione diretta dei raggi del sole, sotto la pioggia, ad una temperatura inferiore a +5°C o col pericolo di gelate. Non aggiungere prodotti antigelivi.

È possibile annegare nella finitura minerale rete di armatura in fibra di vetro alcaliresistente per aumentare la resistenza agli urti concentrati.

CONSUMI INDICATIVI

10 litri al m² per cm di spessore.

CONFEZIONI

Sacco da 60 litri resi su pallets a perdere da 40 sacchi protetti da film estensibile.

CONSERVAZIONE

6 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO

Aspetto:	premiscelato in polvere
Colore:	grigio
Massa volumica polvere:	220 kg/m ³
Diametro max aggregato:	3,0 mm
Residuo solido:	100%

DATI APPLICATIVI

Temperature di applicazione:	da +5 °C a +35 °C
Tempo di lavorabilità dell'impasto EN 1015-9:	2 ore ca.

DATI TECNICI

Rapporto dell'impasto:	1 sacco Thermoint. con 9 litri di acqua ca.
Rapporto Acqua/Legante:	0,13%
Massa volumica impasto EN 1015-6:	~ 300 kg/m ³
Resistenza media a compressione a 28gg EN 1015-11:	Categoria CS I
Resistenza media a flessione a 28 gg EN 1015-11:	< 1 N/mm ²
Assorbimento di acqua EN 1015-18:	W0
Permeabilità al vapore acqueo EN 1015-18:	μ 12
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Classe E
Coefficiente di conduttività termica λ_D:	0,051 W/m°k
Coefficiente di conduttività termica λ EN 7891 EN12667:	0,062 W/m°k (valore misurato)
Durabilità al gelo/disgelo EN 998-2:	Valutazione basata sulle disposizioni valide nel luogo di utilizzo della malta

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio effettuate a 20°C e 50% di U.R. e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società

Vimark S.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

La società Vimark S.r.l. è in possesso del Sistema di Qualità Certificato secondo ISO 9001:2000 rilasciato da MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL con accreditamento internazionale U.K.A.S. numero QAIC / IT / 90471.

Edizione: 07/2009. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com