

QUARZOCEM MASS R

Indurente minerale a base prevalente di quarzo a spessore per ripristini di pavimentazioni industriali

QUARZOCEM MASS R è un indurente minerale a base prevalente di quarzo per la protezione e la finitura a spessore di pavimenti industriali con buone resistenze all'abrasione o per il recupero di pavimentazioni industriali ammalorate.

Viene applicato su sottofondi di calcestruzzo, manualmente o con opportune macchine impastatrici, con il metodo "a pastina". Idoneo per pavimenti industriali interni ed esterni a traffico pesante ed usurante con buone resistenze all'abrasione, al graffio, al punzonamento, alle benzine ed ai cloruri. Utilizzabile secondo UNI 11146 per pavimentazioni di classe B-C.

COMPOSIZIONE

QUARZOCEM MASS R è un formulato in polvere composto da speciali leganti idraulici a basso contenuto di alcali, quarzo cristallino nazionale selezionato in opportuna curva granulometrica, additivi specifici, fibre e pigmenti minerali colorati.

MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

Nuove pavimentazioni industriali

QUARZOCEM MASS R si applica con il metodo "a pastina" su calcestruzzo fresco gettato e staggiato, impastando un sacco di prodotto da 25 kg con 5 litri di acqua pulita in tradizionali betoniere o con specifiche macchine impastatrici in continuo, eseguendo uno spessore di malta compreso tra 7 e 15 mm. La finitura si esegue compattando e livellando dopo alcune ore il prodotto indurente depositato. Una seconda fase di elicotteratura con specifiche macchine a pala rifinisce il pavimento industriale fino ad ottenere una perfetta lisciatura della superficie. I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. La stuccatura dei giunti e dei tagli tecnici viene eseguita mediante la posa di idonei giunti in pvc coestruso o con sigillanti poliuretani a basso e medio modulo.

Per una stagionatura ottimale è indispensabile l'utilizzo di prodotti antievaporanti o consolidanti specifici presenti nella Linea Pavimenti industriali e sottofondi.

Ripristino e recupero di pavimentazioni industriali ammalorate

Per l'applicazione su sottofondi in calcestruzzo stagionato o per recuperare pavimenti esistenti deteriorati è indispensabile utilizzare, previa opportuna scarifica o pallinatura del fondo, specifici primer come promotori di adesione del massetto. Il calcestruzzo deve presentarsi sano, stabile, resistente, privo di polvere o parti distaccate. A stesura del primer di adesione avvenuta procedere con l'applicazione dell'impasto con il metodo "a pastina" e la tecnica del "fresco su fresco" effettuando spessori di malta compresi tra 7 e 15 mm. La finitura si esegue compattando e livellando dopo alcune ore il prodotto indurente depositato. Una seconda fase di elicotteratura con specifiche macchine a pala rifinisce il pavimento industriale fino ad ottenere una perfetta lisciatura della superficie. I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. La stuccatura dei giunti e dei tagli tecnici viene eseguita mediante la posa di idonei giunti in pvc coestruso o con sigillanti poliuretani a basso e medio modulo.

Per una stagionatura ottimale è indispensabile l'utilizzo di prodotti antievaporanti o consolidanti specifici presenti nella Linea Pavimenti industriali e sottofondi.

AVVERTENZE

Non applicare su calcestruzzo in fase di avvenuta presa.

Non applicare se non con temperature comprese tra +5°C e +30°C.

Non applicare su eccessive quantità di acqua di bleeding del calcestruzzo; se necessita rimuovere ed uniformare la superficie del calcestruzzo eliminando le eventuali pozze di ristagno.

Non applicare in esterno con pioggia o gelo incipiente.

Non applicare all'esterno con forte vento, pieno sole o temperature superiori a 30°C.

Durante l'applicazione manuale utilizzare opportune maschere antipolvere.

Per una corretta stagionatura del pavimento eseguito utilizzare prodotti di curing come ANTIEVAPORANTE H, PRIMER FLOOR, VIMAFLOOR S o SILICATO INDURENTE.

CONSUMI INDICATIVI

20 Kg per m² per cm di spessore.

COLORI

Grigio, a richiesta.

CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg su pallets a perdere da 1575 kg protetti da film estensibile.

CONSERVAZIONE

6 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO

Aspetto:	premiscelato in polvere
Colore:	grigio, a richiesta
Massa volumica polvere:	~ 1500 kg/m ³
Residuo solido:	100%
Diametro max aggregato:	3,0 mm
Natura aggregato indurente:	quarzo puro nazionale
Contenuto in SiO₂:	> 95%
Durezza aggregato:	> 7 scala Mohs
Analisi petrografica aggregati UNI 932-3:	conforme

DATI APPLICATIVI

Temperature di applicazione:	da +5 °C a +30 °C
-------------------------------------	-------------------

DATI TECNICI

Rapporto legante/aggregato:	> 35%
Acqua di impasto:	20%
Legante prevalente UNI EN 197-1:	II/A-LL 32,5R – II/B-LL 42,5 R
Resistenza media a compressione a 28gg:	≥ 40 N/mm ²
Resistenza all'abrasione Tabber ruota H22 carico 1000 gr:	> 2,00 gr pari a 0,95 gr/cm ³
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Classe A1

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio effettuate a 20°C e 50% di U.R. e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark S.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

La società Vimark S.r.l. è in possesso del Sistema di Qualità Certificato secondo ISO 9001:2000 rilasciato da MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL con accreditamento internazionale U.K.A.S. numero QAIC / IT / 90471.

Edizione: 03/2009. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com