

QUARZOCEM ECOARIA

Indurente minerale a base prevalente di quarzo per pavimentazioni industriali ad elevata attività fotocatalitica

QUARZOCEM ECOARIA è un indurente minerale a base prevalente di quarzo per la protezione e la finitura di pavimenti industriali ad elevata attività fotocatalitica con buone resistenze all'abrasione. Viene applicato, sia con il metodo a spolvero che a pastina, su sottofondi di calcestruzzo, manualmente o con opportune macchine distributrici, con la tecnica del "fresco su fresco". Idoneo per pavimenti industriali interni ed esterni a traffico medio-pesante ed usurante con buone resistenze all'abrasione, al graffio, al punzonamento, alle benzine ed ai cloruri. Utilizzabile secondo UNI 11146 per pavimentazioni di classe A-B-C.

Partecipa al miglioramento della qualità dell'aria ed a mantenere pulita la superficie dei manufatti sfruttando il principio attivo con proprietà fotocatalitiche. La fotocatalisi è un fenomeno naturale che attraverso l'azione dell'energia luminosa modifica la velocità di una reazione chimica, inducendo la formazione di reagenti fortemente ossidanti che sono in grado di decomporre le sostanze organiche ed inorganiche presenti nell'atmosfera. La fotocatalisi è quindi un acceleratore di processi di ossidazione già esistenti in natura, favorendo così la più rapida decomposizione degli inquinanti presenti nell'ambiente evitandone l'accumulo. QUARZOCEM ECOARIA contribuisce attivamente alla riduzione dell'inquinamento atmosferico nelle città e a mantenere pulita nel tempo la superficie dei manufatti abbattendo le polveri sottili, gli ossidi di azoto, l'ossido di carbonio e di zolfo emessi dagli scarichi delle automobili e dagli impianti di riscaldamento. L'azione fotocatalitica è attiva anche in presenza di pioggia o di radiazione solare diffusa od in interni con luce artificiale.

COMPOSIZIONE

QUARZOCEM ECOARIA è un formulato in polvere composto da speciali leganti idraulici ad attività fotocatalitica, quarzo cristallino nazionale selezionato in opportuna curva granulometrica e ossidi minerali colorati.

MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

Metodo a spolvero

QUARZOCEM ECOARIA può essere utilizzato con il metodo "a spolvero", su calcestruzzo fresco, gettato e stagiato, distribuendo da 3 a 5 mm di prodotto anidro in una o a due passate, con apposite macchine distributrici meccaniche o manuali. La finitura si esegue compattando e livellando dopo alcune ore il prodotto indurente depositato. Una seconda fase di elicotteratura con specifiche macchine a pala rifinisce il pavimento industriale fino ad ottenere una perfetta lisciatura della superficie.

I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. La stuccatura dei giunti e dei tagli tecnici viene eseguita mediante la posa di idonei giunti in pvc coestruso o con sigillanti poliuretanic a basso e medio modulo.

Metodo a pastina

QUARZOCEM ECOARIA può essere utilizzato con il metodo "a pastina", su calcestruzzo fresco, gettato e stagiato, impastando un sacco di prodotto da 25 kg con 5 litri di acqua pulita e distribuendo la malta così preparata con uno spessore compreso tra 7 e 15 mm con apposite macchine impastatrici o manualmente. La finitura si esegue compattando e livellando dopo alcune ore il prodotto indurente depositato. Una seconda fase di elicotteratura con specifiche macchine a pala rifinisce il pavimento industriale fino ad ottenere una perfetta lisciatura della superficie.

Nel caso di pavimenti decorativi il prodotto può ricevere la prima levigatura ad umido dopo 72 ore dalla termine della lisciatura, a seconda del periodo di realizzazione del pavimento e delle condizioni di temperatura ambientale in fase di esecuzione. Ulteriori passaggi di levigatura sono effettuati in successione fino ad ottenere l'aspetto estetico finale desiderato.

I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. La stuccatura dei giunti e dei tagli tecnici viene eseguita mediante la posa di idonei giunti in pvc coestruso o con sigillanti poliuretanic a basso e medio modulo.

AVVERTENZE

Non applicare su calcestruzzo in fase di avvenuta presa.

Non applicare se non con temperature comprese tra +5°C e +30°C.

Non applicare su eccessive quantità di acqua di bleeding del calcestruzzo; se necessita rimuovere ed uniformare la superficie del calcestruzzo eliminando le eventuali pozze di ristagno.

Non applicare in esterno con pioggia o gelo incipiente.

Non applicare all'esterno con forte vento, pieno sole o temperature superiori a 30°C.

Durante l'applicazione manuale utilizzare opportune maschere antipolvere.

CONSUMI INDICATIVI

Da 3 a 5 kg per m² per applicazione del prodotto "a spolvero".

20 kg per m² per cm di spessore per applicazioni del prodotto "a pastina".

COLORI

Bianco e grigio.

CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg su pallets a perdere da 1575 kg protetti da film estensibile.

CONSERVAZIONE

6 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO

Aspetto:	premiscelato in polvere
Colore:	bianco e grigio
Massa volumica polvere:	~ 1500 kg/m ³
Residuo solido:	100%
Diametro max aggregato:	2,5 mm
Natura aggregato indurente:	quarzo puro nazionale
Contenuto in SiO₂:	> 95%
Durezza aggregato:	> 7 scala Mohs
Analisi petrografica aggregati UNI 932-3:	conforme

DATI APPLICATIVI

Temperature di applicazione:	da +5 °C a +30 °C
-------------------------------------	-------------------

DATI TECNICI

Rapporto legante/aggregato:	> 35%
Legante prevalente UNI EN 197-1:	TX ACTIVE®
Resistenza media a compressione a 7 gg:	≥ 15 N/mm ²
Resistenza media a compressione a 28 gg:	≥ 50 N/mm ²
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Classe A1
Resistenza all'abrasione:	ΔV Medio 9 cm ³ /50 cm ²
% NO_x rimosso - Attività fotocatalitica:	> 60% - ELEVATA

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio effettuate a 20°C e 50% di U.R. e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark S.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

La società Vimark S.r.l. è in possesso del Sistema di Qualità Certificato secondo ISO 9001:2008 rilasciato da MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL con accreditamento internazionale U.K.A.S. numero QAIC / IT / 90471.

Edizione: 07/2010 Rev.01. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com