

QUARZOCEM

Indurente minerale a base prevalente di quarzo per pavimentazioni industriali

QUARZOCEM è un indurente minerale a base prevalente di quarzo per la protezione e la finitura di pavimenti industriali con buone resistenze all'abrasione. Viene applicato su sottofondi di calcestruzzo, manualmente o con opportune macchine distributrici, con la tecnica del "fresco su fresco". Idoneo per pavimenti industriali interni ed esterni a traffico medio-pesante ed usurante con buone resistenze all'abrasione, al graffio, al punzonamento, alle benzine ed ai cloruri. Utilizzabile secondo UNI 11146 per pavimentazioni di classe A-B.

QUARZOCEM EST è un indurente minerale a base prevalente di quarzo per la protezione e la finitura di pavimenti industriali con buone resistenze all'abrasione specifico per la realizzazione di piazzali esterni e per getti effettuati durante le stagioni calde.

QUARZOCEM RAMPE è un indurente minerale a base prevalente di quarzo per la protezione e la finitura di pavimenti industriali con buone resistenze all'abrasione, fibrorinforzato, specifico per la realizzazione di rampe di accesso con aspetto finale a "liscia di pesce".

COMPOSIZIONE

QUARZOCEM è un formulato in polvere composto da speciali leganti idraulici, quarzo cristallino nazionale selezionato in opportuna curva granulometrica e ossidi minerali colorati.

POSA IN OPERA

QUARZOCEM può essere utilizzato con il metodo "a spolvero", su calcestruzzo fresco, gettato e staggiato, distribuendo da 3 a 5 mm di prodotto anidro in una o a due passate, con apposite macchine distributrici meccaniche o manuali. La finitura si esegue compattando e livellando dopo alcune ore il prodotto indurente depositato. Una seconda fase di elicotteratura con specifiche macchine a pala rifinisce il pavimento industriale fino ad ottenere una perfetta lisciatura della superficie.

I giunti di dimensionamento delle lastre devono essere eseguiti da 24 a 48 ore dal termine della posa del pavimento e realizzati con taglierina a disco diamantato. La stuccatura dei giunti e dei tagli tecnici viene eseguita mediante la posa di idonei giunti in pvc coestruso o con sigillanti poliuretanic a basso e medio modulo.

Per una stagionatura ottimale è indispensabile l'utilizzo di prodotti antievaporanti o consolidanti specifici presenti nella Linea Pavimenti industriali e sottofondi.

AVVERTENZE

Non applicare su calcestruzzo in fase di avvenuta presa.

Non applicare se non con temperature comprese tra +5°C e +30°C.

Non applicare su eccessive quantità di acqua di bleeding del calcestruzzo; se necessita rimuovere ed uniformare la superficie del calcestruzzo eliminando le eventuali pozze di ristagno.

Non applicare in esterno con pioggia o gelo incipiente.

Non applicare all'esterno con forte vento, pieno sole o temperature superiori a 30°C.

Durante l'applicazione manuale utilizzare opportune maschere antipolvere.

Per una corretta stagionatura del pavimento eseguito utilizzare prodotti di curing come ANTIEVAPORANTE H, PRIMER ACRILICO, VIMAFLOOR S o SILICATO INDURENTE.

CONSUMI INDICATIVI

Da 3 a 5 kg per m² per applicazione con il prodotto grigio.

Da 4 a 6 kg per m² per applicazioni con il prodotto colorato.

COLORI

Grigio, rosso, tabacco, testa di moro, verde.

CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg su pallets a perdere da 1575 kg protetti da film estensibile.

CONSERVAZIONE

6 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE**DATI PRODOTTO**

Aspetto:	premiscelato in polvere
Colore:	grigio, rosso, tabacco, testa di moro, verde
Massa volumica polvere:	~ 1500 kg/m ³
Residuo solido:	100%
Diametro max aggregato:	2,5 mm
Natura aggregato indurente:	quarzo puro nazionale
Contenuto in SiO₂:	> 95%
Durezza aggregato:	> 7 scala Mohs
Analisi petrografica aggregati UNI 932-3:	conforme

DATI APPLICATIVI

Temperature di applicazione:	da +5 °C a +30 °C
-------------------------------------	-------------------

DATI TECNICI

Rapporto legante/aggregato:	> 35%
Legante prevalente UNI EN 197-1:	II/A-LL 42,5R
Resistenza media a compressione a 28gg:	≥ 30 N/mm ²
Resistenza all'abrasione Tabber ruota H22 carico 1000 gr:	> 2,00 gr pari a 0,95 gr/cm ³
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Classe A1

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio effettuate a 20°C e 50% di U.R. e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società

Vimark S.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

La società Vimark S.r.l. è in possesso del Sistema di Qualità Certificato secondo ISO 9001:2008 rilasciato da MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL con accreditamento internazionale U.K.A.S. numero QAIC / IT / 90471.

Edizione: 07/2010 Rev.01. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com