

MARMORINO ECOARIA

Stucco minerale ad elevata attività fotocatalitica per la decorazione di intonaci

MARMORINO ECOARIA è un rivestimento minerale ad elevata attività fotocatalitica, in polvere, a base calce con aspetto finale a stucco per la decorazione di intonaci sia interni che esterni. Ripropone le caratteristiche estetiche e tecniche del classico stucco veneto e della calce rasata. Il prodotto è particolarmente adatto per la decorazione di nuovi o vecchi edifici o per il recupero e restauro di edifici di interesse storico. Si possono ottenere diversi effetti cromatici con finiture lucide o satinata di altissimo pregio. Per le sue spiccate caratteristiche di permeabilità alla diffusione del vapore è particolarmente indicato su interventi con cicli di risanamento di murature soggette a risalita capillare.

MARMORINO ECOARIA può essere utilizzato, dopo opportuna diluizione, come pittura per il recupero delle decorazioni tradizionali a calce naturale.

Partecipa al miglioramento della qualità dell'aria ed a mantenere pulita la superficie dei manufatti sfruttando il principio attivo con proprietà fotocatalitiche. La fotocatalisi è un fenomeno naturale che attraverso l'azione dell'energia luminosa modifica la velocità di una reazione chimica, inducendo la formazione di reagenti fortemente ossidanti che sono in grado di decomporre le sostanze organiche ed inorganiche presenti nell'atmosfera. La fotocatalisi è quindi un'acceleratore di processi di ossidazione già esistenti in natura, favorendo così la più rapida decomposizione degli inquinanti presenti nell'ambiente evitandone l'accumulo. MARMORINO ECOARIA contribuisce attivamente alla riduzione dell'inquinamento atmosferico nelle città e a mantenere pulita nel tempo la superficie dei manufatti abbattendo le polveri sottili, gli ossidi di azoto, l'ossido di carbonio e di zolfo emessi dagli scarichi delle automobili e dagli impianti di riscaldamento. L'azione fotocatalitica è attiva anche in presenza di pioggia o di radiazione solare diffusa od in interni con luce artificiale.

COMPOSIZIONE

MARMORINO ECOARIA è un formulato minerale fine costituito da leganti ad attività fotocatalitica, polvere di marmo, pigmenti coloranti naturali ed additivi specifici per migliorarne le caratteristiche di lavorabilità ed idrorepellenza.

MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

MARMORINO ECOARIA può essere applicato su ogni supporto tradizionale minerale: intonaci tradizionali a base calce; intonaci premiscelati; malte bastarde a base calce cemento; intonaci da risanamento; sottofondi tradizionali, stabili, consistenti, e non sfarinanti. E' sconsigliato applicare il rivestimento su supporti preventivamente trattati con pitture o rivestimenti sintetici o su supporti inconsistenti, degradati o polverosi.

Prima dell'applicazione di MARMORINO ECOARIA assicurarsi che i sottofondi siano regolarmente assorbenti, complanari, solidi e stagionati e non siano essi soggetti a movimenti e ritiri. Con applicazioni ad alte temperature è indispensabile inumidire con acqua i supporti. In ogni caso è necessario valutare l'assorbimento del supporto ed eventualmente regolarizzarlo con acqua o primer specifico.

MARMORINO è pigmentato con coloranti naturali che possono essere soggetti a leggere variazioni cromatiche finali in funzione dell'assorbimento dei supporti o variazioni di condizioni atmosferiche durante l'applicazione.

Finitura a stucco

Miscelare un sacco di MARMORINO ECOARIA da 15 kg con 7 litri ca. di acqua pulita utilizzando un trapano elettrico a basso numero di giri. Lasciare riposare la malta così ottenuta per almeno 10 minuti e riagitare prima dell'applicazione.

Applicare il rasante con spatola inox a bordi stondati con passaggi orizzontali e verticali fino ad ottenere l'aspetto finale desiderato. Applicare le passate successive quando la prima mano non è ancora del tutto asciutta.

Finitura a pittura

Miscelare un sacco di MARMORINO ECOARIA da 15 kg con 15 litri ca. di acqua pulita utilizzando un trapano elettrico a basso numero di giri. Lasciare riposare la malta così ottenuta per almeno 10 minuti e riagitare prima dell'applicazione.

Stendere il prodotto sulla superficie da decorare utilizzando pennellina in due o più passate. Su supporti estremamente porosi ed assorbenti, oppure su vecchi supporti già pitturati o che presentano differenze di assorbimento procedere con la stesura di PRIMER FLOOR almeno 12 ore prima della stesura di MARMORINO per limitarne ed uniformarne l'assorbimento.

AVVERTENZE

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a +8°C o superiori a +30°C, in presenza di forte vento, pioggia e sotto l'azione diretta del sole.

Temperature inferiori a +8°C con alta percentuale di umidità relativa possono dare origine a fenomeni di carbonatazione superficiale.

L'aspetto cromatico può variare in funzione delle condizioni ambientali di applicazione.

Evitare l'applicazione su supporti gelati, polverosi, instabili ed inconsistenti.

Utilizzare sempre la stessa quantità di acqua onde evitare variazioni cromatiche.

Su superfici estese prevedere opportune interruzioni in prossimità di giunti o pluviali, oppure creare opportuni tagli tecnici.

Evitare di eseguire riprese di lavorazione con intervalli superiori a 10 minuti su una stessa facciata.

Non applicare su supporti soggetti a ritiri o fessurazioni in quanto il prodotto minerale, per la sua stessa natura, non può sopperire a movimenti strutturali non avendo potere elastico.

Trattandosi di un prodotto a base di calce, le caratteristiche tecniche finali si raggiungono dopo qualche mese dalla sua applicazione.

Proteggere le superfici trattate da sole, vento e pioggia, fino a stagionatura avvenuta.

CONSUMI INDICATIVI

Finitura a stucco: 1-1,5 kg al m².

Finitura a pittura: 0,2-0,4 kg al m².

CONFEZIONI

Sacchi da 15 kg.

COLORI



Vimark S.r.l.
Strada Spartafino, 2 - 12016 Peveragno (CN) - ITALY
Tel. +39.0171.38.38.00 • Fax +39.0171.33.93.95

www.vimark.com • vimark@vimark.com

Bianco o colori come da cartella.

CONSERVAZIONE

12 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO

Aspetto:	premiscelato in polvere
Colore:	bianco o da cartella
Massa volumica polvere:	~ 900 kg/m ³
Diametro max aggregato:	0,2 mm
Residuo solido:	100%

DATI APPLICATIVI

Temperature di applicazione:	da +8 °C a +35 °C
Tempo di lavorabilità dell'impasto:	~ 4 ore
Tempo di attesa per mano:	2-4 ore, a seconda delle condizioni climatiche di applicazione

DATI TECNICI

Rapporto dell'impasto finitura a stucco:	1 sacco Marmorino E. con 7 litri di acqua
Rapporto Acqua/Legante:	0,46%
Rapporto dell'impasto finitura a pittura:	1 sacco Marmorino E. con 15 litri di acqua
Rapporto Acqua/Legante:	100%
Massa volumica impasto:	~ 1300 kg/m ³
pH impasto:	> 12
Pot life impasto:	> 4 ore
Permeabilità al vapore acqueo:	μ 5/20
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Classe A1
% NO_x rimosso - Attività fotocatalitica:	> 60% - BUONA

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio effettuate a 20°C e 50% di U.R. e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark S.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

La società Vimark S.r.l. è in possesso del Sistema di Qualità Certificato secondo ISO 9001:2000 rilasciato da MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL con accreditamento internazionale U.K.A.S. numero QAIC / IT / 90471.

Edizione: 02/2009. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com