

BIANCO DI CALCE ECOARIA

Pittura in polvere ad elevata attività fotocatalitica

BIANCO DI CALCE ECOARIA è una pittura ad elevata attività fotocatalitica, a base di calce e cariche silicee fini in polvere che ripropone, per la sua natura, il suo aspetto ed i suoi colori, il calore e l'autenticità di murature storiche. Formula e applicazione simili alle pitture tradizionali prodotte sul cantiere. L'applicazione a pennello è consentita su tutti i supporti minerali mediamente assorbenti, sia in interno che in esterno. Prodotto ad elevata permeabilità alla diffusione del vapore acqueo e con elevate qualità di adesione sui supporti minerali.

BIANCO DI CALCE ECOARIA può essere utilizzato sia all'interno che all'esterno di edifici nuovi o vecchi o per il recupero di edifici di interesse storico in cui siano richiesti particolari effetti cromatici con finiture a calce di pregio. Per le sue spiccate caratteristiche di permeabilità alla diffusione del vapore, unita ad una buona idrorepellenza di massa, è particolarmente indicato su interventi di risanamento di murature vecchie ed umide per umidità dovuta a risalita capillare. Grazie alle sue qualità naturali ed ecologiche è particolarmente indicato per gli interventi di restauro conservativo.

Partecipa al miglioramento della qualità dell'aria ed a mantenere pulita la superficie dei manufatti sfruttando il principio attivo con proprietà fotocatalitiche. La fotocatalisi è un fenomeno naturale che attraverso l'azione dell'energia luminosa modifica la velocità di una reazione chimica, inducendo la formazione di reagenti fortemente ossidanti che sono in grado di decomporre le sostanze organiche ed inorganiche presenti nell'atmosfera. La fotocatalisi è quindi un'acceleratore di processi di ossidazione già esistenti in natura, favorendo così la più rapida decomposizione degli inquinanti presenti nell'ambiente evitandone l'accumulo. BIANCO DI CALCE ECOARIA contribuisce attivamente alla riduzione dell'inquinamento atmosferico nelle città e a mantenere pulita nel tempo la superficie dei manufatti abbattendo le polveri sottili, gli ossidi di azoto, l'ossido di carbonio e di zolfo emessi dagli scarichi delle automobili e dagli impianti di riscaldamento. L'azione fotocatalitica è attiva anche in presenza di pioggia o di radiazione solare diffusa od in interni con luce artificiale.

COMPOSIZIONE

BIANCO DI CALCE ECOARIA è un formulato minerale fine costituito da speciali leganti aerei ed idraulici ad attività fotocatalitica, polvere di marmo, cariche silicee fini, pigmenti inorganici ed additivi specifici per migliorarne le caratteristiche di lavorabilità ed idrorepellenza.

MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

BIANCO DI CALCE ECOARIA può essere applicato su ogni supporto tradizionale minerale: intonaci tradizionali a base calce; intonaci premiscelati; malte bastarde a base calce cemento; intonaci da risanamento; sottofondi tradizionali, stabili, consistenti, e non sfarinanti. E' sconsigliato applicare il rivestimento su supporti preventivamente trattati con pitture o rivestimenti sintetici o su supporti inconsistenti, degradati o polverosi.

Prima dell'applicazione di BIANCO DI CALCE ECOARIA assicurarsi che i sottofondi siano regolarmente assorbenti, complanari, solidi e stagionati e non siano essi soggetti a movimenti e ritiri. Con applicazioni ad alte temperature è indispensabile inumidire con acqua i supporti. In ogni caso è necessario valutare l'assorbimento del supporto ed eventualmente regolarizzarlo con acqua o primer specifico.

Miscelare il prodotto con acqua pulita in ragione di 1 a 1 in peso utilizzando un trapano elettrico a basso numero di giri. Lasciare riposare la pittura così ottenuta per almeno 10 minuti e riagitare prima dell'applicazione. Stendere il prodotto sulla superficie da decorare utilizzando pennello o rullo in due o più passate. Attendere l'asciugamento della mano precedente prima di procedere alla stesura del passaggio successivo.

Su supporti estremamente porosi ed assorbenti, oppure su vecchi supporti già pitturati o che presentano differenze di assorbimento procedere con la stesura di PRIMER FLOOR almeno 12 ore prima della stesura di BIANCO DI CALCE ECOARIA per limitarne ed uniformarne l'assorbimento.

AVVERTENZE

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a +8°C o superiori a +30°C, in presenza di forte vento, pioggia e sotto l'azione diretta del sole.

Temperature inferiori a +8°C con alta percentuale di umidità relativa possono dare origine a fenomeni di carbonatazione superficiale.

L'aspetto cromatico può variare in funzione delle condizioni ambientali di applicazione.

Evitare l'applicazione su supporti gelati, polverosi, instabili ed inconsistenti.

Utilizzare sempre la stessa quantità di acqua onde evitare variazioni cromatiche.

Su superfici estese prevedere opportune interruzioni in prossimità di giunti o pluviali, oppure creare opportuni tagli tecnici.

Evitare di eseguire riprese di lavorazione con intervalli superiori a 10 minuti su una stessa facciata.

Non applicare su supporti soggetti a ritiri o fessurazioni in quanto il prodotto minerale, per la sua stessa natura, non può sopprimere a movimenti strutturali non avendo potere elastico.

Trattandosi di una pittura a base di calce, le caratteristiche tecniche finali si raggiungono dopo qualche mese dalla sua applicazione.

Proteggere le superfici trattate da sole, vento e pioggia, fino a stagionatura avvenuta.

CONSUMI INDICATIVI

Da 0,4 a 0,6 kg al m².

CONFEZIONI

Secchi da 5 e 15 kg.

COLORI

Bianco o colori come da cartella.

CONSERVAZIONE

12 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO

Aspetto:

pittura in polvere

Colore:

bianco o da cartella

Massa volumica polvere:	~ 900 kg/m ³
Diametro max aggregato:	0,8 mm
Residuo solido:	100%

DATI APPLICATIVI

Temperature di applicazione:	da +8 °C a +35 °C
Tempo di lavorabilità dell'impasto:	~ 4 ore
Tempo di attesa per mano:	2-4 ore, a seconda delle condizioni climatiche di applicazione

DATI TECNICI

Rapporto dell'impasto:	1 : 1 in peso
Rapporto Acqua/Legante:	100%
Massa volumica impasto:	~ 1300 kg/m ³
pH impasto:	> 12
Pot life impasto:	> 4 ore
Permeabilità al vapore acqueo:	μ 5/20
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Classe A1
% NO_x rimosso - Attività fotocatalitica:	> 60% - BUONA

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio effettuate a 20°C e 50% di U.R. e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark S.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

La società Vimark S.r.l. è in possesso del Sistema di Qualità Certificato secondo ISO 9001:2000 rilasciato da MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL con accreditamento internazionale U.K.A.S. numero QAIC / IT / 90471.

Edizione: 02/2009. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com