

BETON P16 PLUS

Intonaco di sottofondo alleggerito, a base calce e cemento ed aggregati espansi minerali

BETON P16 PLUS è un intonaco di sottofondo alleggerito pronto all'uso, studiato per essere applicato con macchine intonacatrici in continuo su vecchie e nuove murature sia in interni che in esterni. Può essere vantaggiosamente utilizzato in sostituzione di malte bastarde formulate in cantiere, per l'intonacatura esterna ed interna di murature tradizionali. Interessante il suo utilizzo come intonaco di fondo applicato direttamente su blocchi, tavole o pannelli in cemento cellulare autoclavato e su murature elevate con blocchi termoisolanti, sia portanti che per il tamponamento. Su supporti in calcestruzzo o murature miste applicare una strollata di BETON RINZAFFO per promuovere l'adesione dell'intonaco al supporto. Su vecchie murature miste utilizzare l'intonaco fibrorinforzato FIBROCEM.

COMPOSIZIONE

BETON P16 PLUS è un formulato in polvere a base di leganti idraulici ed aerei, inerti cristallini calcarei, aggregati espansi minerali, fibre polipropileniche ed additivi specifici che migliorano la qualità del prodotto in termini di adesione, di traspirabilità e di lavorabilità.

MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

BETON P16 PLUS viene applicato a proiezione meccanica mediante specifiche macchine intonacatrici in continuo. L'intonaco viene applicato esclusivamente su sottofondi, omogenei, stabili, consistenti e, se necessario, preventivamente inumiditi con acqua. Miscelare il prodotto aggiungendo 6 litri ca. di acqua per sacco da 25 kg.

Posizionati i parapigoli ed eseguite le fasce di livello, l'intonaco viene spruzzato sui supporti in un'unica mano fino a 20 mm di spessore. Successivamente l'intonaco viene livellato e rifinito attraverso l'uso di staggia di alluminio. L'eventuali sbavature o materiale in eccesso vengono eliminate attraverso raschiatura e rabottatura delle superfici. Le superfici così preparate sono idonee a ricevere rasanti lisci o spugnati a "civile fine", rivestimenti plastici, rasanti cementizi o a base gesso.

In esterno, se le facciate devono essere rivestite con rivestimenti pesanti, l'intonaco di fondo deve essere eseguito con BETON P16 52,5 R. Su supporti in cemento cellulare autoclavato il prodotto è idoneo all'applicazione diretta previa preparazione del fondo con idonea spazzolatura e pulizia delle parti polverose e friabili. Quando l'intonaco deve essere effettuato su supporti disomogenei o cambi costruttivi, interporre nell'intonaco la rete di armatura in fibra di vetro alcaliresistente maglia quadra 10 x 10 mm. La rete deve essere estesa di 30 cm ca. oltre la linea di discontinuità tra i materiali ed essere applicata nello spessore dell'intonaco e non in completa aderenza alla muratura.

AVVERTENZE

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a +5°C, in presenza di forte vento, pioggia e sotto l'azione diretta del sole.

Con elevate temperature si consiglia di bagnare con acqua il supporto prima dell'applicazione dell'intonaco; si consiglia di bagnare gli intonaci per qualche giorno dopo la posa al fine di evitare fenomeni di fessurazione ed elevata disidratazione che potrebbero causare perdita di resistenza meccanica dell'intonaco.

Evitare l'applicazione su supporti gelati, polverosi, instabili ed inconsistenti.

Eseguire spessori di intonaco compresi da 10 a 20 mm.

Evitare l'applicazione su supporti a base gesso, fibrocemento o pannelli espansi di natura minerale ed organica.

CONSUMI INDICATIVI

13 kg di polvere al m² per 1 cm di spessore.

CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg su pallets a perdere da 1575 kg protetti da film estensibile.

CONSERVAZIONE

6 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO

Aspetto:	premiscelato in polvere
Colore:	grigio
Massa volumica polvere:	~ 1300 kg/m ³
Diametro max aggregato:	2,0 mm
Residuo solido:	100%

DATI APPLICATIVI

Temperature di applicazione:	da +5 °C a +35 °C
Tempo di lavorabilità dell'impasto EN 1015-9:	2 ore ca.

DATI TECNICI

Rapporto dell'impasto:	1 sacco Beton Plus con 6 litri di acqua
Rapporto Acqua/Legante:	0,24%
Massa volumica impasto EN 1015-6:	~ 1560 kg/m ³
Resistenza media a compressione a 28gg EN 1015-11:	Categoria CS II
Resistenza media a flessione a 28 gg EN 1015-11:	< 1 N/mm ²
Massa volumica malta indurita EN 1015-10:	~ 1400 kg/m ³
Adesione EN 998-2 (App. C):	0,15 N/mm ²
Assorbimento di acqua EN 1015-18:	W0
Permeabilità al vapore acqueo EN 1745 (App. A.12):	μ 5/20
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Classe A1
Coefficiente di conduttività termica λ_D:	0,3 W/m°k
Durabilità al gelo/disgelo EN 998-2:	Valutazione basata sulle disposizioni valide nel luogo di utilizzo della malta
Marchiatura CE	conforme UNI EN 998-1 (G)

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio effettuate a 20°C e 50% di U.R. e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti

da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark S.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

La società Vimark S.r.l. è in possesso del Sistema di Qualità Certificato secondo ISO 9001:2000 rilasciato da MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL con accreditamento internazionale U.K.A.S. numero QAIC / IT / 90471.

Edizione: 03/2009. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com