

ARENINO VK2 ECOARIA

Rivestimento minerale ad elevata attività fotocatalitica con finitura spugnata fine

ARENINO VK2 ECOARIA è un rivestimento minerale di colore bianco o colorato ad elevata attività fotocatalitica idoneo per la finitura spugnata a civile fine e la protezione di intonaci nuovi o stagionati, sia in interno che in esterno. Il prodotto può essere utilizzato per uniformare intonaci di sottofondo cementizi, tradizionali, premiscelati, macroporosi di risanamento, stagionati minerali rustici o termoisolanti. Il prodotto permette di livellare, con una o più passate, irregolarità degli intonaci di sottofondo comprese da 1 a 8 mm. Presenta una buona resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti unita ad una elevata traspirabilità.

Partecipa al miglioramento della qualità dell'aria ed a mantenere pulita la superficie dei manufatti sfruttando il principio attivo con proprietà fotocatalitiche. La fotocatalisi è un fenomeno naturale che attraverso l'azione dell'energia luminosa modifica la velocità di una reazione chimica, inducendo la formazione di reagenti fortemente ossidanti che sono in grado di decomporre le sostanze organiche ed inorganiche presenti nell'atmosfera. La fotocatalisi è quindi un'acceleratore di processi di ossidazione già esistenti in natura, favorendo così la più rapida decomposizione degli inquinanti presenti nell'ambiente evitandone l'accumulo. ARENINO VK2 ECOARIA contribuisce attivamente alla riduzione dell'inquinamento atmosferico nelle città e a mantenere pulita nel tempo la superficie dei manufatti abbattendo le polveri sottili, gli ossidi di azoto, l'ossido di carbonio e di zolfo emessi dagli scarichi delle automobili e dagli impianti di riscaldamento. L'azione fotocatalitica è attiva anche in presenza di pioggia o di radiazione solare diffusa od in interni con luce artificiale.

COMPOSIZIONE

ARENINO VK2 ECOARIA è un formulato in polvere composto da speciali leganti idraulici ed aerei ad attività fotocatalitica, inerti calcarei selezionati, pigmenti coloranti naturali ed additivi specifici che migliorano la qualità del prodotto in termini di adesione, idrorepellenza e lavorabilità.

MISCELAZIONE E POSA IN OPERA

ARENINO VK2 ECOARIA può essere applicato su ogni supporto tradizionale minerale: intonaci tradizionali a base calce; intonaci premiscelati; malte bastarde a base calce cemento; intonaci da risanamento; sottofondi tradizionali, stabili, consistenti, e non sfarinanti. E' sconsigliato applicare il rivestimento su supporti preventivamente trattati con pitture o rivestimenti sintetici o su supporti inconsistenti, degradati o polverosi.

Prima dell'applicazione di ARENINO VK2 ECOARIA assicurarsi che i sottofondi siano regolarmente assorbenti, complanari, solidi e stagionati e non siano essi soggetti a movimenti e ritiri. Con applicazioni ad alte temperature è indispensabile inumidire con acqua i supporti. In ogni caso è necessario valutare l'assorbimento del supporto ed eventualmente regolarizzarlo con acqua o primer specifico.

Impastare il sacco di ARENINO VK2 ECOARIA da 25 kg con 7 litri di acqua pulita utilizzando un miscelatore elettrico fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 5 minuti ca. e riagitare nuovamente prima di procedere all'applicazione. Il prodotto impastato è utilizzabile per quattro ore ca. Non aggiungere acqua e riagitare l'impasto per riutilizzarlo oltre questo termine. Applicare il rasante con spatola americana grande con passaggi orizzontali e verticali fino ad ottenere la complanarità desiderata. Eseguite le mani di uniformità del fondo, la passata finale deve essere effettuata a spessore minimo e costante e rifinita mediante frattazzo di spugna per ottenere una finitura civile fine. L'applicazione di pitture decorative può essere eseguita a stagionatura avvenuta.

Per applicazioni dirette su superfici in calcestruzzo impastare la prima mano del prodotto con VIMARLATEX 883 ed acqua pulita in ragione di 1 a 5.

Su supporti estremamente porosi ed assorbenti, oppure su vecchi supporti già pitturati o che presentano differenze di assorbimento procedere con la stesura di PRIMER FLOOR almeno 12 ore prima della stesura di ARENINO VK2 ECOARIA per limitarne ed uniformarne l'assorbimento.

AVVERTENZE

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a +8°C o superiori a +30°C, in presenza di forte vento, pioggia e sotto l'azione diretta del sole.

Temperature inferiori a +8°C con alta percentuale di umidità relativa possono dare origine a fenomeni di carbonatazione superficiale.

L'aspetto cromatico può variare in funzione delle condizioni ambientali di applicazione.

Evitare l'applicazione su supporti gelati, polverosi, instabili ed inconsistenti.

Eseguire spessori di rasatura da 1 a 8 mm.

Evitare l'applicazione su supporti a base gesso.

Utilizzare sempre la stessa quantità di acqua onde evitare variazioni cromatiche.

Su superfici estese prevedere opportune interruzioni in prossimità di giunti o pluviali, oppure creare opportuni tagli tecnici.

Evitare di eseguire riprese di lavorazione con intervalli superiori a 30 minuti su una stessa facciata.

CONSUMI INDICATIVI

3-3,5 kg/m²

COLORI

Bianco o 24 da cartella.

CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg su pallets a perdere da 1575 kg protetti da film estensibile.

CONSERVAZIONE

6 mesi in imballo originale integro ed al riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO

Aspetto:	premiscelato in polvere
Colore:	bianco o 24 da cartella
Massa volumica polvere:	~ 1300 kg/m ³
Diametro max aggregato:	1 mm
Residuo solido:	100%

DATI APPLICATIVI

Temperature di applicazione:	da +5 °C a +35 °C
Tempo di lavorabilità dell'impasto EN 1015-9:	~ 4 ore
Tempo di attesa per mano:	2-12 ore, a seconda delle condizioni climatiche di applicazione

DATI TECNICI

Rapporto dell'impasto:	1 sacco Arenino VK2 E. con 7 litri di acqua
Rapporto Acqua/Legante:	0,28%
Massa volumica impasto EN 1015-6:	~ 1700 kg/m ³
Contenuto di aria EN 1015-7:	9,2%
Resistenza media a compressione a 28gg EN 1015-11:	Categoria CS II
Resistenza media a flessione a 28 gg EN 1015-11:	≥ 1 N/mm ²
Massa volumica malta indurita EN 1015-10:	~ 1380 kg/m ³
Adesione EN 998-2 (App. C):	0,15 N/mm ²
Assorbimento di acqua EN 1015-18:	W1
Permeabilità al vapore acqueo EN 1745 (App. A.12):	μ 5/20
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Classe A1
Contenuto di Cloruri EN 1015-17:	< 0,01%
Durabilità al gelo/disgelo EN 998-2:	Valutazione basata sulle disposizioni valide nel luogo di utilizzo della malta
Marchiatura CE	conforme UNI EN 998-2 (GP)
Attività fotocatalitica:	> 60% BUONA

NOTE

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono riferiti a prove di laboratorio effettuate a 20°C e 50% di U.R. e sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da Vimark (supporto, condizioni ambientali, direzioni tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società Vimark S.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Questa scheda tecnica annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

La società Vimark S.r.l. è in possesso del Sistema di Qualità Certificato secondo ISO 9001:2000 rilasciato da MORGAN LLOYD Q.A. INTERNATIONAL con accreditamento internazionale U.K.A.S. numero QAIC / IT / 90471.

Edizione: 12/2008. Gli eventuali aggiornamenti sono pubblicati sul sito web www.vimark.com